

PRODOTTI PROFESSIONALI



Polymex 2K-CR

**Membrana liquida,
impermeabilizzante,
bi-componente,
poliuretano-poliurea,
alifatica, colorata,
pedonabile
e piastrellabile, base acqua**



**Certificazioni
relative alla norma
UNI 11928**

Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

POLYMEX 2K-CR è un impermeabilizzante liquido, bi-componente, a base di dispersioni poliuretano-poliureiche, alifatiche, appositamente formulato al fine di ottenere un rivestimento elastico, pedonabile e piastrellabile, resistente ai raggi U.V. e stabile alle alte e basse temperature.

POLYMEX 2K-CR è fornibile anche nella versione fibrorinforzata (**POLYMEX 2K-CR-F**) da utilizzarsi unicamente nelle re-impermeabilizzazioni di piccole superfici, fermo restando che qualunque angolo presente sulla superficie deve essere trattato con una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).

POLYMEX 2K-CR è fornibile anche nella versione invernale a più rapida asciugatura.

MODALITÀ' D'USO

POLYMEX 2K-CR è composto da 2 prodotti confezionati separatamente (PARTE A + PARTE B) che, mescolati insieme al momento dell'applicazione, formano un composto semifluido facilmente lavorabile.

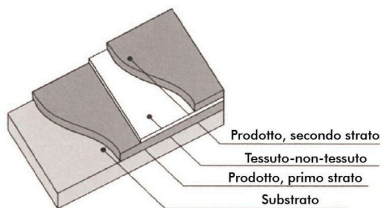
Miscelare lentamente la parte B con la parte A. I tempi di accelerazione/reticolazione variano in funzione della temperatura di applicazione.

Il prodotto deve apparire omogeneo, privo di granuli. Attendere qualche minuto prima di applicare il prodotto a rullo, pennello o pompa peristaltica o airless.

CAMPI DI APPLICAZIONE

POLYMEX 2K-CR viene vantaggiosamente utilizzato come rivestimento impermeabile senza giunture per la copertura di:

- tetti, terrazzi e balconi;
- superfici in CLS;
- vecchie membrane bituminose preformate;
- terrazzi pavimentati;
- superfici metalliche;
- coperture realizzate in poliuretano espanso;
- pavimentazioni antitrauma, etc.



Per superfici superiori ai 25-30 mq o supporti sollecitati, è necessario armare il prodotto con VODITES 60 g/mq (T.N.T. elastico da 60 g/mq.), inglobando l'armatura nella prima mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR** ancora fresca, sovrapponendo i teli per almeno 5/7 cm.

Qualora si voglia ottenere un rivestimento antisdrucchiolo, sarà necessario cospargere l'ultima mano ancora fresca del prodotto **POLYMEX 2K-CR** con sabbia silicea, con granulometria 300/600 MICRONS.

RE- IMPERMEABILIZZAZIONE



Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita oppure il prodotto POLYMEX PUR PRIMER (primer poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, base solvente), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di L 0,200/mq circa.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq) di opportuna altezza lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 2K-CR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa) del prodotto VODITOP PRIMER che continuerà a presentarsi sempre leggermente appiccicoso, si procederà alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico, ns. VODITES 60 g/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm circa.



Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo di armatura.

RE- IMPERMEABILIZZAZIONE PAVIMENTATA



Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita oppure il prodotto POLYMEX PUR PRIMER (primer poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, base solvente), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di L 0,200/mq circa.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq) di opportuna altezza lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 2K-CR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa) del prodotto VODITOP PRIMER che continuerà a presentarsi sempre leggermente appiccicoso, si procederà alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico, ns. VODITES 60 g/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm circa.



Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo di armatura, con immediato spolvero di sabbia quarzifera sul prodotto ancora fresco.



Pavimentazione:

Dopo 7-10 gg., si procederà alla posa della ceramica con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, a presa rapida, base solvente, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiaccia al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

Primerizzazione:

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare qualora polverose utilizzando da kg. 0,150 a 0,300 per mq. del prodotto VODIECOPRIMER (primer bituminoso, base acqua) o VODIPRIMER SH (primer bituminoso, base solventi esausti) o VODIPRIMER (primer bituminoso, base solvente); qualora non compatte e/o friabili utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossi-poliammidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli della superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto VODIPREN 90 (membrana liquida elasto-bituminosa, tixotropica, base acqua) o VODIPREN 100 (membrana liquida elasto-bituminosa, base solvente) o VODIPREN ECOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, elastica, base acqua) o VODIPREN MONOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, tixotropica, monocomponente, base solvente) o VODIPREN 2PUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, bi-componente, base solvente), come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura su tutta la superficie di una mano del prodotto VODIPREN 90 o VODIPREN 100 o VODIPREN ECOPUR o VODIPREN MONOPUR o VODIPREN 2PUR, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, applicato con una leggera pressione con un rullo a pelo corto pulito, lasciando la faccia superiore bianca ma in completa adesione al prodotto bituminoso o bitume/poliuretano. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

Dopo 15-20 gg. se utilizzati prodotti a base solvente o 5-10 gg. se utilizzati prodotti a base acqua, applicazione di una mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR**, con un consumo di circa kg 1/mq circa, mediante rullo, pennello o a spruzzo, a completa copertura del telo di armatura.

NUOVA IMPERMEABILIZZAZIONE PAVIMENTATA

Primerizzazione:

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare qualora polverose utilizzando da kg. 0,150 a 0,300 per mq. del prodotto VODIECOPRIMER (primer bituminoso, base acqua) o VODIPRIMER SH (primer bituminoso, base solventi esausti) o VODIPRIMER (primer bituminoso, base solvente); qualora non compatte e/o friabili utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossi-poliammidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli della superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto VODIPREN 90 (membrana liquida elasto-bituminosa, tixotropica, base acqua) o VODIPREN 100 (membrana liquida elasto-bituminosa, base solvente) o VODIPREN ECOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, elastica, base acqua) o VODIPREN MONOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, tixotropica, monocomponente, base solvente) o VODIPREN 2PUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, bi-componente, base solvente), come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura su tutta la superficie di una mano del prodotto VODIPREN 90 o VODIPREN 100 o VODIPREN ECOPUR o VODIPREN MONOPUR o VODIPREN 2PUR, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 2/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

Dopo 15-20 gg. se utilizzati prodotti a base solvente o 5-10 gg. se utilizzati prodotti a base acqua, applicazione di una mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR**, con un consumo di circa kg 1,500/mq circa, mediante rullo, pennello o a spruzzo, a completa copertura del telo di armatura, con immediato spolvero di sabbia quarzifera sul prodotto ancora fresco.



Pavimentazione:

Dopo 7-10 gg., si procederà alla posa della ceramica con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione. Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, a presa rapida, base solvente, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiaccia al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua) con un consumo di kg. 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

GUAINE BITUMINOSE:

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

PIASTRELLE:

Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.

PVC/TPO/EPDM:

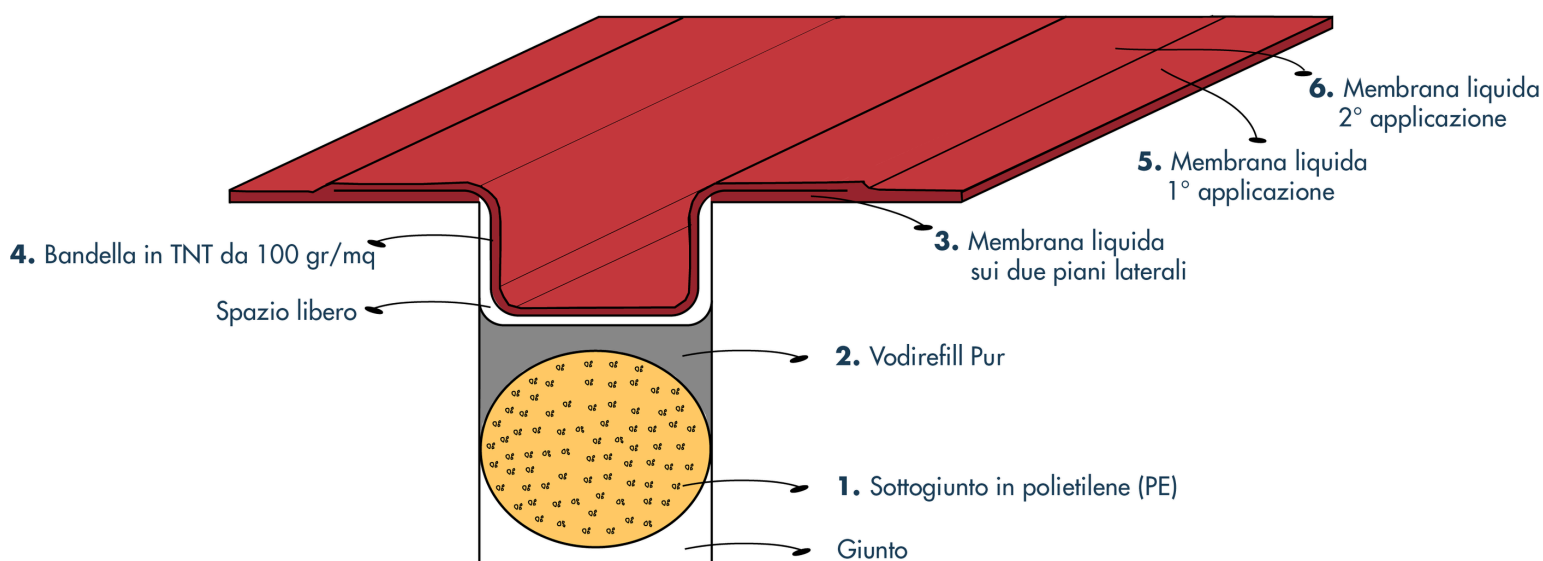
Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.



TRATTAMENTO DEL GIUNTO STRUTTURALE



1. Aspirazione di tutte le parti pulverulente e residui vari.
2. Inserimento di un sottogiunto in polietilene espanso a cellule chiuse, spingendolo per qualche cm al di sotto della quota del solaio.
3. Applicazione del prodotto VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, colorato, universale, a presa rapida, base solvente) al di sopra del sottogiunto per qualche mm.
4. Stesura di uno strato uniforme ed abbondante del prodotto **POLYMEX 2K-CR** sui due piani orizzontali laterali del giunto per una larghezza di almeno cm 20 per parte, lasciando dunque libero il sottogiunto nonché le parti verticali adiacenti ad esso.
5. Sovrapposizione ed impregnazione sul prodotto ancora fresco di una bandella di VODITES 100 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 100/mq) di opportuna larghezza, realizzando una omega nel giunto in questione, pressando la bandella elastica al centro, in corrispondenza del giunto.
6. Copertura della parte concava con il prodotto **POLYMEX 2K-CR** con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di T.N.T. elastico.
7. A completa asciugatura (24/48 ore a 20°C circa), applicazione un secondo passaggio del prodotto **POLYMEX 2K-CR** con un consumo di kg 1/mq circa, realizzando in tal modo uno spessore secco di mm 2 circa.



POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **POLYMEX 2K-CR** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq realizzato sul prodotto **POLYMEX 2K-CR** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **POLYMEX 2K-CR** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

Base chimica:	dispersioni poliuretaniche alifatiche
Colore:	bianco, rosso, verde, grigio
Peso specifico:	1,200 Kg/L +/- 2%
Flessibilità a freddo:	-20°C (UNI EN 1109)
Punto di infiammabilità:	NON INFIAMMABILE
Contenuto solido:	> 72% ± 2%
Allungamento a trazione:	300% a 20°C e 200% a -10°C (UNI EN ISO 37)
Temperatura di esercizio:	- 20°C a + 90°C
Resistenza a trazione:	28,40 N (UNI EN ISO 37)
Trasmissione del vapore:	2,09 + 10 ⁻⁵ μ (UN EN ISO 7783)
Grado di trasmissione acqua liquida:	> 0,001 (kh/mq ² *h ^{0,5}) (UNI EN 1062-3)
Aderenza per trazione diretta:	Tipo di distacco: 100% B (UNI EN 1542)
Aderenza dopo cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti:	Nessu difetto riscontrato (UNI EN 13687-1)
Aderenza dopo cicli di gelo-disgelo senza immersione in sali disgelanti:	Nessu difetto riscontrato (UNI EN 13687-3)
Resistenza allo slittamento/derapaggio:	A umido: Media 56 / A secco: Media 56 (UNI EN 13036-4)
Tenuta all'acqua sottopressione (60 kPa):	Nessuna penetrazione a 70°C per 7 gg. (UNI EN 1928)
Tenuta all'acqua a temp. elevata:	Nessuna penetrazione (UNI EN 1062-11)
Resistenza all'urto:	Resistenza all'impatto: 29,4 Nm (UNI EN ISO 6272-1)
Pedonabilità:	dopo 6h a 20°C
Piastrellabile:	SI
Resistenza ai raggi U.V.:	ottima (UNI EN ISO 4892-3 ciclo 3)
Reazione al fuoco:	Euroclasse D (EN 13501)
Crack Bridging Ability Statico:	Classe A5 a +23°C (UNI EN 1062-7)
Crack Bridging Ability Dinamico:	Classe B3.2 a +23°C (UNI EN 1062-7)
Crack Bridging Ability Dinamico:	Classe B3.1 a -10°C (UNI EN 1062-7)
Reticolazione completa:	7/10 gg.
Applicazione:	Rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo
Consumo:	da 1,500 a 3 Kg/mq in più passaggi
Confezioni:	Kg. 20 (Kg. 18 Parte A + L 2 Parte B)
Stoccaggio:	12 mesi negli imballi originali

• Certificazioni originali disponibili

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.
2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.
3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.

AVVERTENZE

Mescolare il prodotto prima dell'applicazione con una ventolina a basso numero di giri.

Una volta miscelato (A+B), il prodotto deve essere utilizzato immediatamente. **POLYMEX 2K-CR** ha un tempo di lavorabilità limitato (circa 4 ore ad una temperatura di 20°C circa) ma la sua reticolazione dipende anche dal tasso di umidità relativa; tali tempi diminuiscono con l'aumentare della temperatura ambiente e della ventilazione. Si consiglia di preparare ed utilizzare un secchio per volta.

La temperatura del substrato deve essere compresa fra + 10°C e + 30°C. Per una migliore applicazione, è necessario evitare che il prodotto **POLYMEX 2K-CR** liquido subisca una rapida essiccazione, surriscaldato dal sole.

Per ogni informazione e consiglio sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e lo stoccaggio, l'utilizzatore deve fare riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza contenente dati fisici e tossicologici e tutti gli altri dati relativi in tema di sicurezza.

Mani e attrezzi possono essere puliti con acqua pulita.

Stoccare il prodotto negli imballi originali in un luogo asciutto e al riparo dalla luce del sole a temperature tra +5°C e +25°C.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

VOCE DI CAPITOLATO

L'impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di membrana impermeabilizzante poliuretanic, bi-componente, elastica, colorata, base acqua (tipo **POLYMEX 2K-CR** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare compatto ed asciutto esente da macchie di olio o grasso. Viene previsto un idoneo primer di adesione (tipo VODITOP PRIMER della Polymerbit srl). Il prodotto verrà applicato in doppio strato.

Tutti gli angoli presenti sulla copertura verranno trattati preliminarmente applicando una bandella di T.N.T. elastico da g 60/mq come elemento di raccordo di raccordo fra parte orizzontale e verticale.

Il consumo sarà di kg 1,500-3/mq ottenendo uno spessore di circa mm 1-1,5.

La membrana essiccata dovrà avere le seguenti **caratteristiche certificate**:

- allungamento a trazione: 300%;
- temperatura di esercizio: -20°C a +90°C.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: **01/12/2025**.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.