

PRODOTTI PROFESSIONALI



Polymex 1K-B

**Membrana liquida,
bituminosa,
poliuretano-poliurea,
monocomponente,
tixotropica, elastica,
impermeabilizzante,
base solvente**



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

POLYMEX 1K-B è una membrana liquida monocomponente a base di poliuretano-poliureiche e bitume distillato in solvente.

Il prodotto, vulcanizzando rapidamente, produce un film elastico molto tenace, eccezionalmente adesivo ed elastico con notevoli proprietà chimiche e meccaniche.

POLYMEX 1K-B, indurendo con l'umidità atmosferica, produce un film elastico ed impermeabile con eccezionali adesioni su qualunque tipo di supporto sia orizzontale che verticale.

La sua particolare formulazione consente adesioni su supporti anche non apprettati con primer, purché non polverosi o friabili, poiché contiene esso stesso promotori di adesione che ne agevolano l'applicazione. Appena applicato, **POLYMEX 1K-B** è immediatamente fuori pioggia.

Anche se il prodotto possiede buona resistenza ai raggi U.V., ad essiccazione avvenuta (almeno dopo 7-10 gg.) sarà comunque opportuno coprire il manto impermeabile ottenuto con il **POLYMEX 1K-B** con un rivestimento colorato elastico o con un rivestimento protettivo color alluminio.

POLYMEX 1K-B è fornibile anche nella versione **ANTIRADICE** per fioriere contenenti piccoli arbusti o in quella fibrorinforzata (**POLYMEX 1K-B-F**) da utilizzarsi unicamente nelle re-impermeabilizzazioni di piccole superfici, fermo restando che qualunque angolo presente sulla superficie deve essere trattato con una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).

MODALITÀ' D'USO

POLYMEX 1K-B è pronto all'uso. Il prodotto potrà essere diluito fino ad un massimo del 10% con il prodotto VODISINT (diluente per sistemi poliuretanicici al solvente).

Il consumo è in relazione alla rugosità del supporto e può variare da 1,500 a 3 kg/mq in doppio passaggio. Applicare **POLYMEX 1K-B** con pennello, rullo, spatola o a spruzzo.

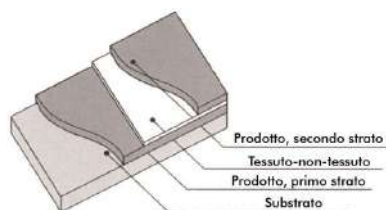
CAMPI DI APPLICAZIONE

POLYMEX 1K-B può essere applicato su qualunque tipo di supporto in grado di tollerare contatti con solventi:

- Terrazze e balconi;
- Tetti, strutture in CLS piane con geometrie variabili;
- Muri controterra;
- Giardini pensili e fioriere contenenti piccoli arbusti;
- Ponti e viadotti;
- Impermeabilizzazioni sottotegola;
- Incollaggio pannelli isolanti (tranne polistirolo e polistirene);
- Impermeabilizzazioni sottopavimento di zone umide (bagni, cucine, etc.);
- Incollaggio di membrane bituminose preformate grazie alla sua eccellente adesività e velocità di reticolazione;
- Sigillatura a freddo di fessure e crepe della pavimentazione stradale;
- Re-impermeabilizzazioni di vecchie membrane bituminose, coperture metalliche o realizzate con teli sintetici.

Notevole è infatti anche l'adesione anche su teli sintetici (PVC, TPO, EPDM), sui quali sarà comunque necessaria un'accurata pulizia, nonché un leggero carteggiamento della zona ove verrà applicato

Per superfici superiori ai 25-30 mq o supporti sollecitati, è necessario armare il prodotto con VODITES 60 g/mq (T.N.T. elastico da 60 gr./mq.), inglobando l'armatura nella prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** ancora fresca, sovrapponendo i teli per almeno 5/7 cm.



NUOVA IMPERMEABILIZZAZIONE CON FINITURA PROTETTIVA



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A reticolazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2,500/mq.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg., applicazione di una mano di idonea vernice schermante ai raggi U.V. quale il ns. prodotto VODIRALL ECO (alluminio resinoso, riflettente, base acqua, ad altissima resa) o VODIMETAL (protettivo metallizzato, riflettente, base acqua, nei colori rosso, verde, azzurro o rame) con un consumo di L 0,200/mq circa, applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo.

NUOVA
IMPERMEABILIZZAZIONE
CON FINITURA
PROTETTIVA
IMPERMEABILE



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 2,500/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 2,500/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), applicato con una leggera pressione con un rullo frangibolle pesante o con un rullo a pelo corto pulito, lasciando la faccia superiore bianca ma in completa adesione al prodotto **POLYMEX 1K-B**. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg. si prevedrà l'utilizzo di membrane liquide impermeabilizzanti quale il ns. POLYMERCOLOR H.A.P. (membrana liquida, ibrida, acril-poliuretana, impermeabilizzante, monocomponente, pedonabile e piastrellabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODICOLOR ECOPUR (membrana liquida, monocomponente, poliuretana, pedonabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o POLYMEX 2K-CR (membrana liquida impermeabilizzante, bicomponente, poliuretana, alifatica, pedonabile e piastrellabile, base acqua, nei colori grigio, bianco, rosso o verde), con un consumo di kg 1-1,500/mq, mediante rullo, pennello o pompa airless.

NUOVA IMPERMEABILIZZAZIONE PAVIMENTATA



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, rapportato alla lunghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà poi alla stesura di una seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2,500/mq, con immediato spolvero a spaglio sul prodotto ancora fresco di sabbietta quarzifera asciutta di bassa granulometria (0,6-1 mm) oppure attaccando un secondo telo di VODITES 60 g/mq al fine di aumentare le resistenze meccaniche, all'abrasione ed alle tensioni tangenziali. Qualora la pavimentazione dovesse avvenire in un secondo momento, la seconda mano di **POLYMEX 1K-B** potrà essere sostituita con una mano del prodotto VODIPREN UNOBIT (membrana liquida poliuretano-bituminosa, pedonabile e piastrellabile, polifunzionale, base acqua, nel colore grigio o rosso), applicato mediante spatola liscia, con un consumo di kg 2/mq circa ovviando in questo modo l'utilizzo della sabbietta quarzifera o del secondo telo di armatura.



Pavimentazione:

Ad essiccazione avvenuta, si procederà a rimuovere l'eventuale sabbietta in eccesso prima della posa della ceramica che avverrà dopo 7-10 giorni con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione del collante o con collante cementizio C2TES1 o C2TES2.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, base solvente, a presa rapida, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiacca al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

RE- IMPERMEABILIZZAZIONE VECCHIE MEMBRANE PREFORMATE CON FINITURA PROTETTIVA



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A reticolazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg., applicazione di una mano di idonea vernice schermante ai raggi U.V. quale il ns. prodotto VODIRALL ECO (alluminio resinoso, riflettente, base acqua, ad altissima resa) o VODIMETAL (protettivo metallizzato, riflettente, base acqua, nei colori rosso, verde, azzurro o rame) con un consumo di L 0,200/mq circa, applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo.

RE-
IMPERMEABILIZZAZIONE
VECCHIE MEMBRANE
PREFORMATE CON
FINITURA PROTETTIVA
IMPERMEABILE



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq), applicato con una leggera pressione con un rullo a pelo corto pulito, lasciando la faccia superiore bianca ma in completa adesione al prodotto **POLYMEX 1K-B**. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg. si prevedrà l'utilizzo di membrane liquide impermeabilizzanti quale il ns. POLYMERCOLOR H.A.P. (membrana liquida, ibrida, acril-poliuretana, impermeabilizzante, monocomponente, pedonabile e piastrellabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODICOLOR ECOPUR (membrana liquida, monocomponente, poliuretana, pedonabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o POLYMEX 2K-CR (membrana liquida impermeabilizzante, bicomponente, poliuretana, alifatica, pedonabile e piastrellabile, base acqua, nei colori grigio, bianco, rosso o verde), con un consumo di kg 1-1,500/mq, mediante rullo, pennello o pompa airless.

RE-
IMPERMEABILIZZAZIONE
PAVIMENTAZIONE PRE-
ESISTENTE CON
SOVRAPPOSIZIONE DI
NUOVA PAVIMENTAZIONE



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà poi alla stesura di una seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediato spolvero a spaglio sul prodotto ancora fresco di sabbietta quarzifera asciutta di bassa granulometria (0,6-1 mm) oppure attaccando un secondo telo di VODITES 60 g/mq al fine di aumentare le resistenze meccaniche, all'abrasione ed alle tensioni tangenziali. Nel caso si preveda la lavorazione "fresco-su-fresco", la seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** sarà realizzata immediatamente dopo la posa del telo di armatura. Qualora la pavimentazione dovesse avvenire in un secondo momento, la seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** potrà essere sostituita con una mano del prodotto VODIPREN UNOBIT (membrana liquida poliuretano-bituminosa, pedonabile e piastrellabile, polifunzionale, base acqua, nel colore grigio o rosso), mediante spatola liscia o rullo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, ovviando in questo modo l'utilizzo della sabbietta quarzifera o del secondo telo di armatura.



Pavimentazione:

Ad essiccazione avvenuta, si procederà a rimuovere l'eventuale sabbietta in eccesso prima della posa della ceramica che avverrà dopo 7-10 giorni con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione del collante o con collante cementizio C2TES1 o C2TES2.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, base solvente, a presa rapida, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiaccia al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

IMPERMEABILIZZAZIONE PARCHEGGI



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 100 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.

Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà poi alla stesura di una seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B**, mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, con immediata sovrapposizione di un secondo telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq) o meglio da g 200/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Applicazione cappa di asfalto:

Dopo 4/5 giorni, si procederà con l'applicazione di una cappa di asfalto drenante di cm 2-3 staggiato.

IMPERMEABILIZZAZIONE PONTI E VIADOTTI



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 100 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 1K-B**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.

Applicazione impermeabilizzazione:

Si procederà poi alla stesura del prodotto **POLYMEX 1K-B**, mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 3/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico da g 200/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Applicazione cappa di asfalto:

Dopo 4/5 giorni, si procederà con l'applicazione di una cappa di asfalto drenante.

SIGILLATURA DI FESSURE E CREPE DELLA PAVIMENTAZIONE STRADALE

POLYMEX 1K-B viene vantaggiosamente utilizzato per sigillare fessure e crepe orizzontali di larghezza superiore a 3 mm., colato manualmente o con macchinari specifici.

Al fine di impedirne il degrado, **POLYMEX 1K-B** esercita dunque un valido potere manutentivo del conglomerato bituminoso stradale, in particolar modo delle crepe che si manifestano superficialmente per effetto del “pumping” causato dal traffico stradale che riporta in superficie le parti sottili degli strati non legati del sottofondo grazie all’acqua piovana.

Preliminarmente sarà opportuna un’accurata pulizia della lesione eliminando eventuali corpi estranei. Qualora necessario, sarà prevista anche l’eliminazione dell’umidità presente nel giunto o nella fessura con apposito riscaldamento.

E’ sempre consigliata una primerizzazione preventiva con il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossi-poliamidico, bi-componente, trasparente), con un consumo di kg 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

Dopo 24/48 ore a 20°C circa, potrà essere applicato il prodotto **POLYMEX 1K-B**, diluito con il 10% del prodotto VODISINT (diluente per sistemi poliuretanicici al solvente) e accuratamente mescolato con frusta meccanica.

Se la fessurazione si presenti eccessivamente larga o profonda, **POLYMEX 1K-B** dovrà essere miscelato con un massimo del 50% sul peso del prodotto con sabbia quarzifera di granulometria massima di 0,4 mm. La stessa sabbia quarzifera potrà essere utilizzata al fine di eliminare l’appiccicosità superficiale del prodotto, soprattutto nei periodi caldi, e per aumentare il grip.

Il consumo indicativo per una fessura di 1X1 cm sarà di kg 1 per 10 ml circa.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare qualora polverose utilizzando da kg. 0,150 a 0,300 per mq. del prodotto VODIECOPRIMER (primer bituminoso, base acqua) o VODIPRIMER SH (primer bituminoso, base solvente ed emulsione) o VODIPRIMER (primer bituminoso, base solvente); qualora non compatte e/o friabili utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossipoliamidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.
6. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

GUAINE BITUMINOSE:

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

PIASTRELLE:

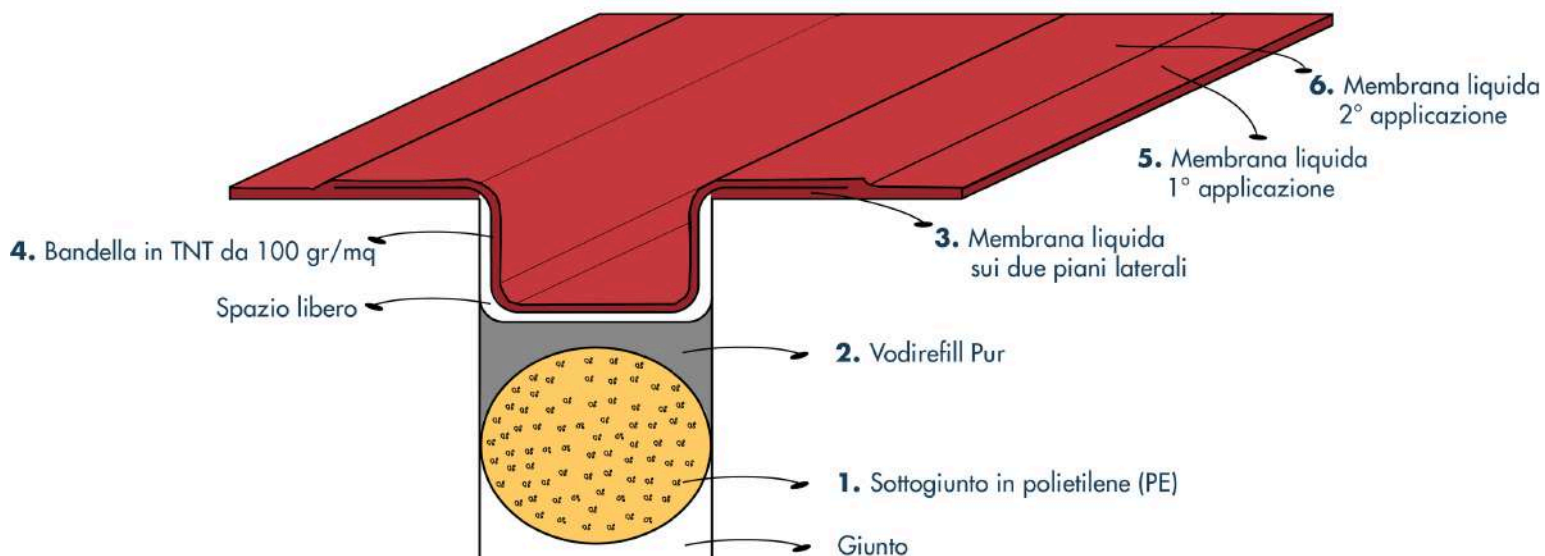
Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.



TRATTAMENTO DEL GIUNTO STRUTTURALE



1. Aspirazione di tutte le parti pulverulente e residui vari.
2. Inserimento di un sottogiunto in polietilene espanso a cellule chiuse, spingendolo per qualche cm al di sotto della quota del solaio.
3. Applicazione del prodotto VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, colorato, universale, a presa rapida, base solvente) al di sopra del sottogiunto per qualche mm.
4. Stesura di uno strato uniforme ed abbondante del prodotto **POLYMEX 1K-B** sui due piani orizzontali laterali del giunto per una larghezza di almeno cm 20 per parte, lasciando dunque libero il sottogiunto nonché le parti verticali adiacenti ad esso.
5. Sovrapposizione ed impregnazione sul prodotto ancora fresco di una bandella di VODITES 100 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 100/mq) di opportuna larghezza, realizzando una omega nel giunto in questione, pressando la bandella elastica al centro, in corrispondenza del giunto.
6. Copertura della parte concava con il prodotto **POLYMEX 1K-B** con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di T.N.T. elastico.
7. A completa asciugatura (24/48 ore a 20°C circa), applicazione di un secondo passaggio del prodotto **POLYMEX 1K-B** con un consumo di kg 1/mq circa, realizzando in tal modo uno spessore secco di mm 2 circa.



POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **POLYMEX 1K-B** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** sul quadrato di VODITES 60g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq realizzato sul prodotto **POLYMEX 1K-B** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **POLYMEX 1K-B** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

SPECIFICHE TECNICHE

Base chimica:	soluzione bituminosa + resine poliuretano-poliureiche
Colore:	nero
Peso specifico:	1,10 ± 2% g/L (EN ISO 2811-1)
Contenuto solido:	70% ± 2%
Tempo di essiccazione:	circa 2 ore
Indurimento:	1,0 mm in 24 ore circa
Sovraverniciabilità:	dopo 15 gg
Allungamento a rottura:	4,5 N/ mm ²
Elasticità:	650%
Durezza Shore A:	35/40
Temperatura di applicazione:	da 0 °C a + 40 °C
Temperatura di esercizio:	da - 40 °C a + 100 °C
Flessibilità a freddo:	- 25 °C
Punto di infiammabilità:	40°C
Applicazione:	rullo, pennello, spatola o a spruzzo
Consumo:	da 1,500 a 3 Kg/mq in più passaggi
Confezioni:	Kg. 5; Kg. 18
Stoccabilità:	6 mesi negli imballi originali

AVVERTENZE

Il **POLYMEX 1K-B** contiene solventi infiammabili. E' sconsigliato il suo utilizzo in ambienti chiusi o poco aerati. Conservare il prodotto lontano da fonti di calore. L'eventuale eccesso di quantità del prodotto applicato non provoca la comparsa di bolle durante la fase di reticolazione.

La confezione sottovuoto, una volta aperta, potrà essere richiusa avendo cura di far fuoriuscire l'aria dal sacchetto di polietilene-alluminio, in tal caso, la stoccabilità del prodotto sarà comunque limitata.

Pulire gli attrezzi di applicazione con gasolio o solventi usuali.

Ad essiccazione avvenuta (almeno dopo 7-10 gg.), sarà opportuno coprire il manto impermeabile ottenuto con il **POLYMEX 1K-B** con un rivestimento colorato elastico o con un rivestimento protettivo color alluminio.

Gli imballi originali dovranno essere stoccati in luoghi freschi e ventilati, evitando forti esposizioni al caldo e al freddo eccessivo.

N.B.: Il tessuto-non-tessuto lasciato bianco ma in completa adesione alla membrana bitume-poliuretana, potrà essere ricoperto con altre membrane liquide colorate, quì non menzionate, in funzione al tipo di utilizzo richiesto.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

L'impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera della membrana bituminosa, poliuretano-poliurea, monocomponente, tixotropica, impermeabilizzante, base solvente (tipo **POLYMEX 1K-B** della Polymerbit srl) applicato in doppio passaggio con interposizione di un T.N.T. elastico da g 60/mq (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl).

Per le impermeabilizzazioni soggette a traffico occasionale/manutentivo, verrà prevista la ricopertura finale con prodotti schermanti (tipo VODIRALL ECO o VODIMETAL della Polymerbit srl).

Per le impermeabilizzazioni soggette a pedonabilità più assidua, verrà prevista la ricopertura del telo di armatura con protettivi impermeabilizzanti (tipo POLYMERCOLOR H.A.P. o VODICOLOR ECOPUR o POLYMEX 2K-CR della Polymerbit srl).

Per l'applicazione di pavimentazioni si dovrà spargere a spaglio una sabbia quarzifera (granulometria 0,6-1 mm) sulla seconda mano ancora fresca della membrana bituminosa. In alternativa si potrà applicare un ulteriore T.N.T. elastico da 60 g/mq. (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl) sulla seconda mano ancora fresca. Il consumo potrà variare da kg 1,500 a 3/mq in relazione alla tipologia e rugosità del supporto.

Il film finale essiccato dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- flessibilità a freddo: -25%;
- elasticità: 650%.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: 12/01/2026.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.