

MASTICI E ADESIVI POLIURETANICI



Voditec PUR-30

**Adesivo poliuretano-
bituminoso,
impermeabilizzante,
pronto all'uso,
base acqua**



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

VODITEC PUR-30 è una pasta poliuretano-bituminosa, semidensa, ottenuta miscelando bitumi pregiati, resine poliuretatiche e filler minerali. La pasta così ottenuta di colore marrone, in fase di essiccazione, assumerà un colore nero intenso, evidenziando un'elevata adesività al supporto ed una sufficiente elasticità. Il prodotto non contiene sostanze tossiche o solventi.

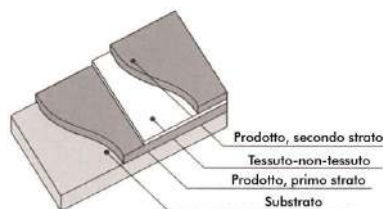
VODITEC PUR-30, inoltre, ha un ottimo potere ancorante anche se applicato su superfici verticali e ben sopporta temperature al di sotto di 0°C. All'occorrenza il prodotto può essere caricato con sabbia di fiume asciutta ed utilizzato come rasante impermeabile.

MODALITÀ' D'USO

VODITEC PUR-30 è pronto per l'uso. La sua applicazione avviene mediante rullo, pennello, spatola o spazzolone. Il suo consumo varia in relazione alla rugosità del supporto ed è indicativamente consigliato in $0,800 \pm 1$ Kg./mq.

CAMPI DI APPLICAZIONE

VODITEC PUR-30 è stato studiato e formulato per ottenere un manto di adesione, impermeabile, pratico e veloce, per il prodotto VODITES (tessuto-non-tessuto, elastico, da g 60/mq.) per la preparazione del supporto su terrazze, balconi, tetti a falda, muri contro terra, superfici in CLS sia orizzontali che verticali, lastroni, per il ripristino di vecchie membrane bituminose, per l'incollaggio di pannelli isolanti, ma è vantaggiosamente ed intelligentemente abbinato al prodotto VODIPREN UNOBIT (membrana liquida poliuretano-bituminosa, colorata, pedonabile e piastrellabile, polifunzionale, base acqua), ottenendo così un sistema economico altamente impermeabile e duraturo nel tempo, avendo cura di sovrapporre i teli del T.N.T. per almeno 5/7 cm.



Per superfici superiori ai 25-30 mq o supporti sollecitati, è necessario armare il prodotto con VODITES 60 g/mq (T.N.T. elastico da 60 g/mq.), inglobando l'armatura nella prima mano del prodotto **VODIPREN 90** ancora fresca, sovrapponendo i teli per almeno 5/7 cm.

RE-
IMPERMEABILIZZAZIONE
VECCHIE MEMBRANE
PREFORMATE CON
FINITURA PROTETTIVA
IMPERMEABILE



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODITEC PUR-30**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 0,800-1/mq, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una mano del prodotto **VODITEC PUR-30**, applicato mediante rullo, pennello o spatola, con un consumo di kg 0,800-1/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), applicato con una leggera pressione con un rullo a pelo corto pulito. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg. si prevederà l'utilizzo di membrane liquide impermeabilizzanti quale il ns. VODICOLOR H.B. (membrana liquida, ibrida, acril-poliuretana, impermeabilizzante, monocomponente, pedonabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODICOLOR EXTRA (membrana liquida elastica, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODIPREN UNOBIT (membrana liquida, poliuretano-bituminosa, pedonabile e piastrellabile, polifunzionale, base acqua, nei colori rosso o grigio), con un consumo di kg 0,800-1/mq, mediante rullo, pennello o a spruzzo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare qualora polverose utilizzando da kg. 0,150 a 0,300 per mq. del prodotto VODIECOPRIMER (primer bituminoso, base acqua) o VODIPRIMER SH (primer bituminoso, base solvente ed emulsione) o VODIPRIMER (primer bituminoso, base solvente); qualora non compatte e/o friabili utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossipoliammonico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.
6. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

GUAINE BITUMINOSE:

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

PIASTRELLE:

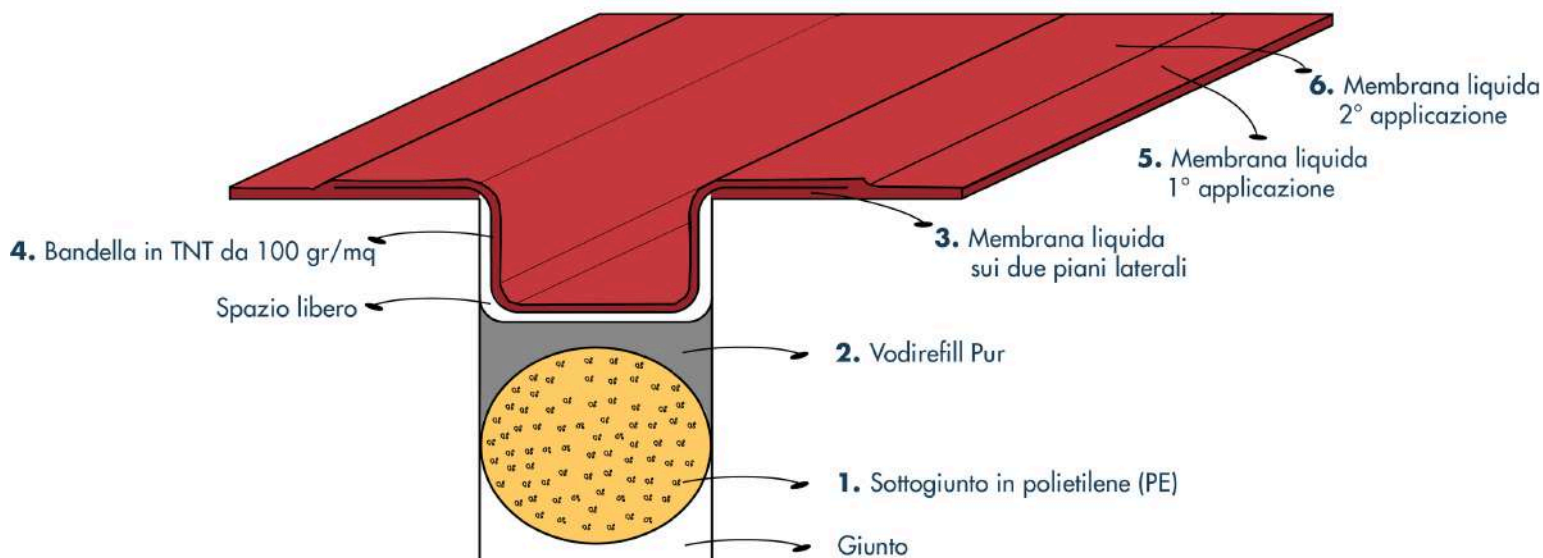
Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.



TRATTAMENTO DEL GIUNTO STRUTTURALE



1. Aspirazione di tutte le parti pulverulente e residui vari.
2. Inserimento di un sottogiunto in polietilene espanso a cellule chiuse, spingendolo per qualche cm al di sotto della quota del solaio.
3. Applicazione del prodotto VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, colorato, universale, a presa rapida, base solvente) al di sopra del sottogiunto per qualche mm.
4. Stesura di uno strato uniforme ed abbondante del prodotto **VODITEC PUR-30** sui due piani orizzontali laterali del giunto per una larghezza di almeno cm 20 per parte, lasciando dunque libero il sottogiunto nonché le parti verticali adiacenti ad esso.
5. Sovrapposizione ed impregnazione sul prodotto ancora fresco di una bandella di VODITES 100 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 100/mq) di opportuna larghezza, realizzando una omega nel giunto in questione, pressando la bandella elastica al centro, in corrispondenza del giunto.
6. Copertura della parte concava con il prodotto **VODITEC PUR-30** con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di T.N.T. elastico.
7. A completa asciugatura (24/48 ore a 20°C circa), applicazione di un secondo passaggio del prodotto **VODITEC PUR-30** con un consumo di kg 1/mq circa, realizzando in tal modo uno spessore secco di mm 2 circa.



POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODITEC PUR-30** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **VODITEC PUR-30** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODITEC PUR-30** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODITEC PUR-30** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODITEC PUR-30** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq realizzato sul prodotto **VODITEC PUR-30** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **VODITEC PUR-30** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

AVVERTENZE

Evitare l'applicazione di **VODITEC PUR-30** su superfici umide, a temperature inferiori a 5°C, in previsione di pioggia o nebbia, in presenza di pieno sole, su supporti molto caldi. Le condizioni ottimali di posa devono essere garantite per almeno 20 ore dall'applicazione.

Si raccomanda applicazioni in strati non troppo spessi onde evitare lunghi tempi di essiccazione.

Ad essiccazione avvenuta, sarà opportuno coprire il manto impermeabile ottenuto con **VODITEC PUR-30** con un rivestimento colorato elastico o con un rivestimento protettivo color alluminio.

Gli attrezzi potranno essere puliti con acqua finché il prodotto non è essiccato; ad essiccazione avvenuta, saranno necessari gasolio o solventi.

La confezione teme il gelo. Gli imballi originali dovranno essere stoccati in luoghi freschi e ventilati, evitando forti esposizioni al caldo e al freddo eccessivo.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

SPECIFICHE TECNICHE

Colore della pasta:	marrone
Colore del film essiccato:	nero
Stabilità di forma a caldo:	a 120°C si notano leggeri rigonfiamenti
Peso specifico:	1,086 Kg./dm. ³ ± 3%
Residuo secco:	70% - dm ³ ± 3%
Diluizione:	pronto all'uso
Tempo di essiccazione:	in superficie: circa 60 min. a 20°C in profondità: circa 48 ore a 20°C
Spessore consigliato:	1 mm./mq.
Flessibilità a freddo:	a - 10°C resistente
Impermeabilità all'acqua:	a 60KPa impermeabile
Resistenza alla trazione:	Carico di rottura:
senso longitudinale:	1,6 daN/cm ²
senso trasversale:	2,0 daN/cm ²
Resistenza alla lacerazione:	Carico di rottura:
senso longitudinale:	0,97 daN
senso trasversale:	0,96 daN
Allungamento a rottura:	oltre il 250%
Applicazione:	rullo, pennello, spatola o spazzolone
Consumo:	da 0,800 a 1 Kg/mq
Confezioni:	Kg. 5, Kg. 20
Stoccabilità:	12 mesi negli imballi originali

SPECIFICHE TECNICHE

Colore della pasta:	marrone
Colore del film essiccato:	nero
Stabilità di forma a caldo:	a 120°C si notano leggeri rigonfiamenti
Peso specifico:	1,086 Kg./dm. ³ ± 3%
Residuo secco:	70% - dm. ³ ± 3%
Diluizione:	pronto all'uso
Tempo di essiccazione:	in superficie: circa 60 min. a 20°C in profondità: circa 48 ore a 20°C
Spessore consigliato:	1 mm./mq.
Flessibilità a freddo:	a - 10°C resistente
Impermeabilità all'acqua:	a 60KPa impermeabile
Resistenza alla trazione:	Carico di rottura:
senso longitudinale:	1,6 daN/cm ²
senso trasversale:	2,0 daN/cm ²
Resistenza alla lacerazione:	Carico di rottura:
senso longitudinale:	0,97 daN
senso trasversale:	0,96 daN
Allungamento a rottura:	oltre il 250%
Applicazione:	rullo, pennello, spatola o spazzolone
Consumo:	da 0,800 a 1 Kg/mq
Confezioni:	Kg. 5, Kg. 20
Stoccabilità:	12 mesi negli imballi originali

AVVERTENZE

Evitare l'applicazione di **VODITEC PUR-30** su superfici umide, a temperature inferiori a 5°C, in previsione di pioggia o nebbia, in presenza di pieno sole, su supporti molto caldi. Le condizioni ottimali di posa devono essere garantite per almeno 20 ore dall'applicazione.

Si raccomanda applicazioni in strati non troppo spessi onde evitare lunghi tempi di essiccazione.

Ad essiccazione avvenuta, sarà opportuno coprire il manto impermeabile ottenuto con **VODITEC PUR-30** con un rivestimento colorato elastico o con un rivestimento protettivo color alluminio.

Gli attrezzi potranno essere puliti con acqua finché il prodotto non è essiccato; ad essiccazione avvenuta, saranno necessari gasolio o solventi.

La confezione teme il gelo. Gli imballi originali dovranno essere stoccati in luoghi freschi e ventilati, evitando forti esposizioni al caldo e al freddo eccessivo.

N.B.: Il tessuto-non-tessuto lasciato bianco ma in completa adesione alla membrana bitume-poliuretanic, potrà essere ricoperto con altre membrane liquide colorate, quì non menzionate, in funzione al tipo di utilizzo richiesto.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

La re-impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera dell'adesivo poliuretano-bituminoso, base acqua (tipo **VODITEC PUR-30** della Polymerbit srl) applicato in mono-passaggio, mediante rullo, pennello o spatola, con immediata sovrapposizione di un T.N.T. elastico da g 60/mq (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl).

A reticolazione avvenuta, si procederà alla ricopertura del telo di armatura con protettivi impermeabilizzanti (tipo VODICOLOR H.B. o VODICOLOR EXTRA o VODIPREN UNOBIT della Polymerbit srl).

Il consumo potrà variare da kg 0,800 a 1/mq in relazione alla tipologia e rugosità del supporto.

Il film finale essiccato dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- allungamento a rottura: 250%;
- flessibilità a freddo: - 10°C.

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.

2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.

3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: **12/01/2026**.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.