

PRODOTTI PROFESSIONALI



Polymex 2K-F

**Rivestimento alifatico,
impermeabilizzante,
poliureico, carrabile,
autolivellante, per
applicazioni a freddo,
resistente agli acidi e
basi forti, base solvente**



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

POLYMEX 2K-F è un rivestimento poliureico, alifatico, impermeabilizzante, bi-componente, autolivellante, flessibile, carrabile, a polimerizzazione rapida, resistente ai raggi U.V., agli acidi e basi forti e stabile al calore. Quando il prodotto è indurito, forma uno strato superiore lucido e liscio con elevata resistenza chimica e all'abrasione.

POLYMEX 2K-F è facile da applicare e vanta un'elevata resistenza all'idrolisi e alle sostanze chimiche aggressive.

MODALITÀ' D'USO

POLYMEX 2K-F è composto da 2 prodotti confezionati separatamente (PARTE A + PARTE B) che, mescolati insieme al momento dell'applicazione, formano un composto semifluido facilmente lavorabile.

Miscelare lentamente la parte B con la parte A con un trapano munito di ventolina a basso numero di giri. I tempi di accelerazione/reticolazione variano in funzione della temperatura di applicazione.

POLYMEX 2K-F deve apparire omogeneo, privo di granuli. Attendere qualche minuto prima di applicare il prodotto a rullo, pennello, racla in metallo o plastica o pompa airless o bi-mixer con miscelazione in testata.

Sarà possibile diluire il composto se spruzzato con pompa airless fino ad un massimo del 20% con il prodotto VODISINT (diluente per sistemi poliuretanic) sul peso totale (A+B) durante la miscelazione, se applicato manualmente fino ad un massimo del 10% del medesimo diluente.

CAMPI DI APPLICAZIONE

POLYMEX 2K-F viene vantaggiosamente utilizzato come rivestimento impermeabile senza giunture per:

- zone soggette al traffico veicolare leggero come parcheggi e rampe di parcheggi;
- il rivestimento di manufatti in CLS destinati al contenimento di sostanze aggressive ed abrasive;
- superfici in calcestruzzo, pavimentazioni preesistenti, etc.

Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossì-poliammidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile), diluito 1:1 con acqua pulita, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,350/mq circa del prodotto diluito, con spaglio di sabbietta quarzifera di granulometria (0,3-0,4) sul prodotto ancora fresco se applicato a spruzzo o miscelata nello stesso avendo cura di agitare il prodotto nella confezione al fine di evitare la sedimentazione della sabbietta sul fondo della confezione, se applicato a rullo.

Trattamento degli angoli:

A completa essiccazione (12/24h a 20°C circa), si procederà all'applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto di opportuna altezza (ns. VODITES 100 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMEX 2K-F**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,800-1/mq, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.

Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMEX 2K-F**, mediante rullo, pennello, racla in metallo o plastica, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 0,800-1/mq. A finire utilizzare sul rivestimento appena posato un rullo frangibolle pesante.

Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24h a 20°C circa), si procederà poi alla stesura di una seconda mano del prodotto **POLYMEX 2K-F**, mediante rullo, pennello, racla in metallo o plastica, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 0,800-1/mq. A finire utilizzare sul rivestimento appena posato un rullo frangibolle pesante.

N.B.: L'applicazione del **POLYMEX 2K-F** potrà avvenire anche in monopassaggio, utilizzando a finire sempre un rullo frangibolle pesante.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossì-poliammidico, bi-componente, emulsionabile, trasparente) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. Qualora la superficie da trattare abbia un contenuto notevole di umidità, dovuto all'assorbimento dell'acqua piovana, sarà necessaria l'applicazione del POLYMEX BARRIERA (barriera epossì-cementizia, tri-componente, emulsionabile, contro la risalita di umidità), applicato in doppio passaggio con un consumo totale fra prima e seconda mano di kg 2,200/mq circa, con interposizione di una rete porta intonaco. Dopo 7 gg. circa, si potrà procedere alla primerizzazione del supporto.
6. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

PIASTRELLE:

Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.



SPECIFICHE TECNICHE

Colore:	grigio, bianco
Peso specifico:	1,250 g/cm
Durata in vaso a 25°C:	25 minuti a 25 °C
Rapporto di miscela (A+B):	1:1
Applicazioni:	da +5 °C a + 35°C
Contenuto di VOC:	30 g/L
Allungamento a rottura:	80%
Flessibilità a freddo:	- 25 °C
Durezza Shore A:	80-85
Carrabilità:	ottima dopo 48h dall'applicazione
Comportamento del film in immersione di:	
ragia dearomatizzata	ottimo
benzina	ottimo
gasolio	ottimo
olio minerale	ottimo
acqua marina	ottimo
solventi aromatici	il film non si scioglie ma perde consistenza
solventi alifatici	il film non si scioglie ma perde consistenza
solventi clorurati	il film non si scioglie ma perde consistenza
solventi chetoni	il film non si scioglie ma perde consistenza
Indurimento:	
pedonabile con cautela	3-5 ore
indurimento completo	7 gg.
Applicazione:	rullo, pennello, spatola liscia, racla in metallo o plastica o idonea pompa bi-mixer
Consumo:	1-3 Kg/mq in più passaggi
Confezioni (A+B):	Kg. 10 (A+B); Kg. 20 (A+B)
Stoccabilità:	6 mesi negli imballi originali

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

- 1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.**
- 2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.**
- 3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.**

AVVERTENZE

Conservare le confezioni negli imballi originali in luogo chiuso.

Si raccomanda la pulizia degli attrezzi da lavoro con il prodotto VODISINT.

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Una volta miscelato (A+B), il prodotto deve essere utilizzato immediatamente. **POLYMEX 2K-F** ha un tempo di lavorabilità limitato (circa 20 minuti in funzione della temperatura ambiente) ma la sua reticolazione dipende anche dal tasso di umidità relativa; tali tempi diminuiscono con l'aumentare della temperatura ambiente e della ventilazione. Si consiglia di preparare ed utilizzare un secchio per volta.

Il consumo del **POLYMEX 2K-F** varia secondo il tipo di supporto e resistenza alla carrabilità.

Dopo ogni stesura, **POLYMEX 2K-F** dovrà essere opportunamente lavorato con idoneo rullo frangibolle pesante al fine di disareare lo stesso.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

VOCE DI CAPITOLATO

L'impermeabilizzazione carrabile per un traffico gommato leggero verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di membrana poliureica applicata a freddo (tipo **POLYMEX 2K-F** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare compatto ed asciutto, esente da macchie di olio o grasso.

Viene previsto un idoneo primer (tipo VODIEPOXY PRIMER della Polymerbit srl) o, in caso di umidità del supporto, una barriera al vapore (tipo POLYMEX BARRIERA della Polymerbit srl) da conteggiarsi a parte.

Verranno realizzate delle gusce in malta cementizia su tutti gli angoli presenti sulla copertura (conteggiate a parte) e trattate con una bandella di T.N.T. elastico da gr 100/mq (tipo VODITES 100 g/mq della Polymerbit srl) impregnata in doppio passaggio con il prodotto poliureico a freddo ed utilizzata come elemento di raccordo fra parte verticale e parte orizzontale.

Il consumo sarà di kg 2-2,500/mq per uno spessore finale essiccato di mm 1,5-2/mq.

La membrana essiccata dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- allungamento a rottura: 80%;
- flessibilità a freddo: -25°C;
- durezza Shore A: 80-85.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: **18/11/2025**.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.