



Polymercolor H.A.P. (Hybrid Acrylic Polyurethane)

**Membrana liquida, alifatica,
ibrida, acril-poliuretanic,
impermeabilizzante,
monocomponente, colorata,
pedonabile e piastrellabile,
base acqua,**

**utilizzabile per la protezione impermeabilizzante
delle coibentazioni realizzate in poliuretano
espanso e poliurea applicata a caldo**



Certificazioni
relative alla norma
UNI 11928



SRI 106



BroofT2



UNI
EN13583

Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

POLYMERCOLOR H.A.P. è un impermeabilizzante monocomponente a base di resine poliuretaniche alifatiche, acriliche e silane, appositamente formulato al fine di ottenere un rivestimento elastico, traspirante, pedonabile e piastrellabile, resistente ai raggi U.V. e stabile alle alte e basse temperature, utilizzabile sia su superfici orizzontali nonché in verticale su muri e CLS evitando fenomeni di carbonatazione. Il prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** è conforme alla normativa UNI EN 1504-2 ed è certificato per la **resistenza dalla grandine**.

Nella versione **BIANCO REFLEX**, il prodotto ha caratteristiche di **alta riflettanza certificata SRI 106** che consente un notevole decremento della temperatura al di sotto dei locali ove applicato.

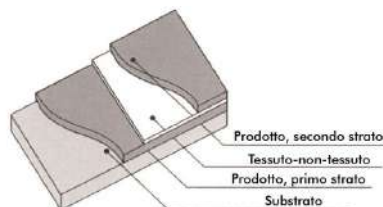
Nella versione **IGNIFUGA**, con aggiunta di additivo ignifugo in sacchetto (bi-componente), è **classificato Broof t2**.

Il prodotto è fornibile anche nella versione fibrata (POLYMERCOLOR H.A.P.-F) da utilizzarsi unicamente nelle re-impermeabilizzazioni di piccole superfici, fermo restando che qualunque angolo presente sulla superficie deve essere trattato con una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).

CAMPI DI APPLICAZIONE

POLYMERCOLOR H.A.P. è pronto all'uso e viene vantaggiosamente utilizzato come rivestimento impermeabile senza giunture per:

- tetti, terrazzi e balconi;
- superfici in CLS;
- vecchie membrane bituminose preformate e cementizie;
- terrazzi pavimentati;
- superfici metalliche;
- **coperture realizzate con poliuretano schiumato in situ**, qualora esse risultino essere eccessivamente vecchie, si procederà alla preventiva primerizzazione con il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), con un consumo di circa Kg. 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita;
- poliurea applicata a caldo;
- idoneo anche qualora utilizzato sui muri di fondazione-controtterra.



Per superfici superiori ai 25-30 mq o supporti sollecitati, è necessario armare il prodotto con VODITES 60 g/mq (T.N.T. elastico da 60 g/mq.), inglobando l'armatura nella prima mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** ancora fresca, sovrapponendo i teli per almeno 5/7 cm.

Se si desidera ottenere una reticolazione più veloce ed una maggiore pedonabilità, è possibile utilizzare il prodotto CATAPUR BASE (induritore per sistemi poliuretanici), miscelandolo lentamente in ragione dell'0,1-3% sul peso del prodotto. I tempi di accelerazione/reticolazione variano in funzione della temperatura di applicazione.

RE- IMPERMEABILIZZAZIONE



Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq) di opportuna altezza lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa) del prodotto VODITOP PRIMER che continuerà a presentarsi sempre leggermente appiccicoso, si procederà alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico, ns. VODITES 60 g/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm circa.



Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo di armatura.

RE- IMPERMEABILIZZAZIONE PAVIMENTATA



Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq) di opportuna altezza lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa) del prodotto VODITOP PRIMER che continuerà a presentarsi sempre leggermente appiccicoso, si procederà alla stesura di una prima mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico, ns. VODITES 60 g/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm circa.



Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo di armatura.



Pavimentazione:

Dopo 7-10 gg., si procederà alla posa della ceramica con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, a presa rapida, base solvente, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiacca al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

Primerizzazione:

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare qualora polverose utilizzando da kg. 0,150 a 0,300 per mq. del prodotto VODIECOPRIMER (primer bituminoso, base acqua) o VODIPRIMER SH (primer bituminoso, base solventi esausti) o VODIPRIMER (primer bituminoso, base solvente); qualora non compatte e/o friabili utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossipoliamicidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli della superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto VODIPREN 90 (membrana liquida elasto-bituminosa, tixotropica, base acqua) o VODIPREN 100 (membrana liquida elasto-bituminosa, base solvente) o VODIPREN ECOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, elastica, base acqua) o VODIPREN MONOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, tixotropica, monocomponente, base solvente) o VODIPREN 2PUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, bi-componente, base solvente), come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura su tutta la superficie di una mano del prodotto VODIPREN 90 o VODIPREN 100 o VODIPREN ECOPUR o VODIPREN MONOPUR o VODIPREN 2PUR, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, applicato con una leggera pressione con un rullo a pelo corto pulito, lasciando la faccia superiore bianca ma in completa adesione al prodotto bituminoso o bitume/poliuretano. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

Dopo 15-20 gg. se utilizzati prodotti a base solvente o 5-10 gg. se utilizzati prodotti a base acqua, applicazione di una mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, con un consumo di circa kg 1/mq circa, mediante rullo, pennello o a spruzzo, a completa copertura del telo di armatura.

NUOVA IMPERMEABILIZZAZIONE PAVIMENTATA

Primerizzazione:

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare qualora polverose utilizzando da kg. 0,150 a 0,300 per mq. del prodotto VODIECOPRIMER (primer bituminoso, base acqua) o VODIPRIMER SH (primer bituminoso, base solventi esausti) o VODIPRIMER (primer bituminoso, base solvente); qualora non compatte e/o friabili utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossi-poliammidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli della superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto VODIPREN 90 (membrana liquida elasto-bituminosa, tixotropica, base acqua) o VODIPREN 100 (membrana liquida elasto-bituminosa, base solvente) o VODIPREN ECOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, elastica, base acqua) o VODIPREN MONOPUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, tixotropica, monocomponente, base solvente) o VODIPREN 2PUR (membrana liquida poliuretano-bituminosa, bi-componente, base solvente), come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura su tutta la superficie di una mano del prodotto VODIPREN 90 o VODIPREN 100 o VODIPREN ECOPUR o VODIPREN MONOPUR o VODIPREN 2PUR, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 2/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

Dopo 15-20 gg. se utilizzati prodotti a base solvente o 5-10 gg. se utilizzati prodotti a base acqua, applicazione di una mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.**, con un consumo di circa kg 1,500/mq circa, mediante rullo, pennello o a spruzzo, a completa copertura del telo di armatura.



Pavimentazione:

Dopo 7-10 gg., si procederà alla posa della ceramica con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, a presa rapida, base solvente, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiacca al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua) con un consumo di kg. 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

GUAINA BITUMINOSE:

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

PIASTRELLE:

Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.

PVC/TPO/EPDM:

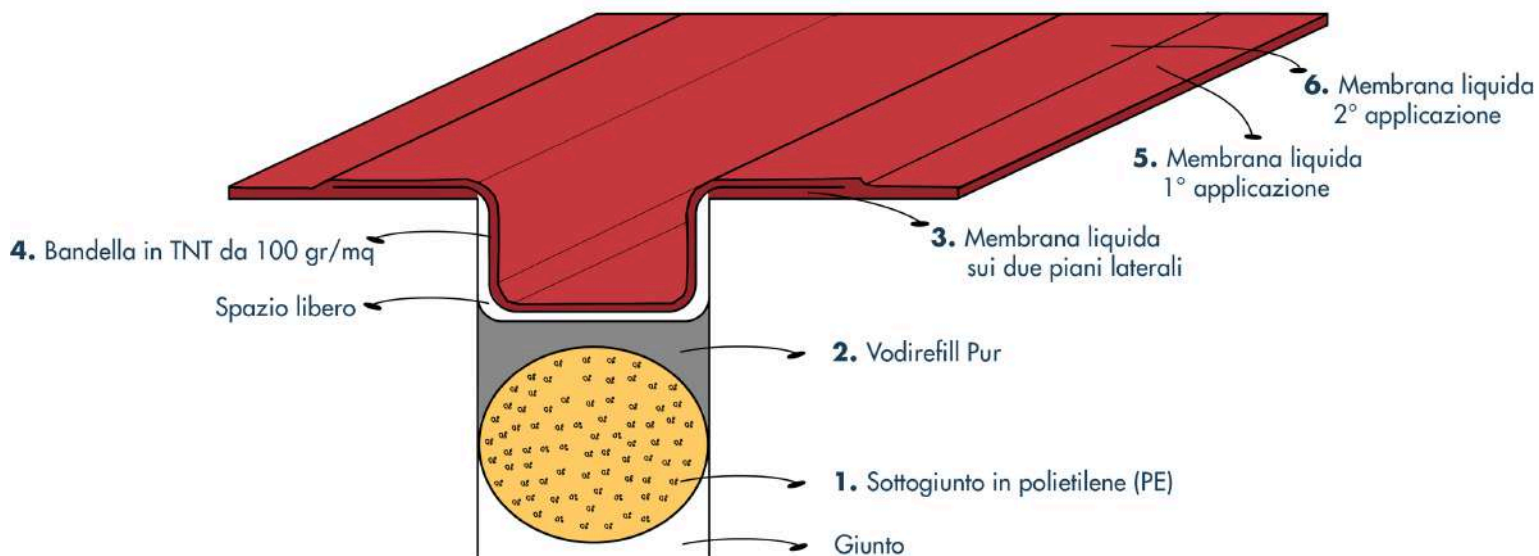
Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.



TRATTAMENTO DEL GIUNTO STRUTTURALE



1. Aspirazione di tutte le parti pulverulente e residui vari.
2. Inserimento di un sottogiunto in polietilene espanso a cellule chiuse, spingendolo per qualche cm al di sotto della quota del solaio.
3. Applicazione del prodotto VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, colorato, universale, a presa rapida, base solvente) al di sopra del sottogiunto per qualche mm.
4. Stesura di uno strato uniforme ed abbondante del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** sui due piani orizzontali laterali del giunto per una larghezza di almeno cm 20 per parte, lasciando dunque libero il sottogiunto nonché le parti verticali adiacenti ad esso.
5. Sovrapposizione ed impregnazione sul prodotto ancora fresco di una bandella di VODITES 100 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 100/mq) di opportuna larghezza, realizzando una omega nel giunto in questione, pressando la bandella elastica al centro, in corrispondenza del giunto.
6. Copertura della parte concava con il prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di T.N.T. elastico.
7. A completa asciugatura (24/48 ore a 20°C circa), applicazione un secondo passaggio del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** con un consumo di kg 1/mq circa, realizzando in tal modo uno spessore secco di mm 2 circa.



POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 GR/MQ realizzato sul prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **POLYMERCOLOR H.A.P.** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

SPECIFICHE TECNICHE

Base chimica:	mix di resine poliuretatiche alifatiche, acriliche e silani
Peso specifico:	1,300 Kg/L +/- 2%
Colore:	bianco, rosso, verde, grigio
Punto di infiammabilità:	NON INFIAMMABILE
Contenuto solido:	> 60% +/- 2%
Flessibilità a freddo:	-20% (UNI EN 1109)
Allungamento a rottura a 20°C:	600% (film non armato) - 250% (film armato) (UNI EN ISO 527)
Temperatura di esercizio:	- 25 °C + 90 °C
Resistenza a trazione:	26,11 N (UNI EN ISO 527)
Crack Bridging Ability Statico:	Classe A 5 (-10°C 2711 µm “media”) (UNI EN 1062-7) Classe A 5 (+23°C 3272 µm “media”) (UNI EN 1062-7) Classe B 3.2 (+23°C) (UNI EN 1062-7) Classe B 3.1 (-10°C) (UNI EN 1062-7)
Crack Bridging Ability Dinamico:	3.09*10 ⁵ µ (UN EN ISO 7783)
Crack Bridging Ability Dinamico:	> 0,001 (kh/mq ² *h ^{0.5})(UNI EN 1062-3)
Permeabilità al vapore:	Tipo di distacco: 100% A (UNI EN 1542)
Grado di trasmissione acqua liquida:	Nessun difetto riscontrato (UNI EN 13687-1)
Aderenza per trazione diretta:	Nessun difetto riscontrato (UNI EN 13687-3)
Aderenza dopo cicli di gelo-disgelo con immersione in sali disgelanti:	A umido: Media 56 / A secco: Media 58 (UNI EN 13036-4)
Aderenza dopo cicli di gelo-disgelo senza immersione in sali disgelanti:	Nessuna penetrazione (UNI EN 1928)
Resistenza allo slittamento/derapaggio:	Nessuna penetrazione (UNI EN 1062-11)
Tenuta all'acqua sottopressione:	Resistenza all'impatto: 29,4 Nm (UNI EN ISO 6272-1)
Tenuta all'acqua a temp. elevata:	27m/s (UNI EN 13583:2012)
Resistenza all'urto:	23m/s (UNI EN 13583:2012)
Resistenza alla grandine supporto rigido:	3-5 h (23°C umidità 50%) circa 48h (23°C umidità 50%)
Resistenza alla grandine supporto morbido:	OTTIMA
Tempo fuori polvere:	da 7 a 10 gg.
Indurimento completo:	SI
Pedonabilità:	OTTIMA (UNI EN ISO 4892-3 ciclo 3)
Completa reticolazione:	100N (UNI EN 12730 metodo B)
Incollaggio ceramica:	rullo, pennello o a spruzzo
Resistenza ai raggi U.V.:	da 1,500 a 3 Kg/mq in più passaggi
Resistenza al carico statico:	Kg.5; Kg. 20
Applicazione:	12 mesi negli imballi originali
Consumo:	
Confezioni:	
Stoccabilità:	

- Certificazioni originali disponibili

AVVERTENZE

Mescolare il prodotto prima dell'applicazione con una ventolina a basso numero di giri.

La temperatura del substrato deve essere compresa fra + 10°C e + 30°C. Evitare applicazioni in presenza di forti insolazioni.

Per ogni informazione e consiglio sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e lo stoccaggio, l'utilizzatore deve fare riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza contenente dati fisici e tossicologici e tutti gli altri dati relativi in tema di sicurezza.

Mani e attrezzi possono essere puliti con acqua pulita.

Stoccare il prodotto negli imballi originali in un luogo asciutto e al riparo dalla luce del sole a temperature tra +5°C e +25°C.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

VOCE DI CAPITOLATO

L'impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di una membrana impermeabilizzante, colorata o di colore bianco altamente riflettente e/o ignifugo, acril-poliuretanic, base acqua (tipo **POLYMERCOLOR H.A.P.** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare perfettamente pulito, compatto ed asciutto, esente da macchie di olio o grasso.

Viene previsto un idoneo primer di adesione (tipo VODITOP PRIMER della Polymerbit srl).

Il prodotto, pronto all'uso, verrà applicato in doppio strato, sovrapponendo nel primo ancora fresco un T.N.T. elastico da g 60/mq (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl).

Tutti gli angoli presenti sulla copertura verranno preventivamente trattati applicando una bandella di T.N.T. come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale. Il consumo sarà di kg 1,800/mq ottenendo uno spessore di mm 1,5.

Il film finale dovrà avere le seguenti **caratteristiche certificate**:

- flessibilità a freddo: -20%;
- allungamento a rottura : 600%;
- **SRI 106** per il tipo ad alta riflettanza;
- certificato **anti-grandine**;
- **BrooT2** per il tipo ignifugo.

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.

2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.

3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.

**CONSULENZA TECNICA
CON RISPOSTE
AI VOSTRI QUESITI
ENTRO 48 ORE
DALLA RICHIESTA**

Data ultimo aggiornamento: **16/03/2026.**

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.