

MEMBRANE LIQUIDE BITUME/POLIURETANO



Vodipren ECOPUR

**Membrana liquida
poliuretano-bituminosa,
mono o bi-componente,
impermeabilizzante,
elastica, pedonabile,
base acqua**



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

VODIPREN ECOPUR è una membrana liquida a base di resine poliuretaniche alifatiche, base acqua ed emulsione bituminosa.

Il prodotto, vulcanizzando rapidamente con l'evaporazione dell'acqua contenuta, produce un film elastico molto tenace, eccezionalmente adesivo con notevoli proprietà di resistenza chimica e meccanica.

Buona la resistenza ai raggi U.V. ma se ne consiglia comunque la protezione mediante protettivi alluminosi o protettivi impermeabilizzanti colorati.

Il film essiccato NON presenta il fastidioso fenomeno dell'appiccicosità al calpestio con l'esposizione al sole.

VODIPREN ECOPUR può essere utilizzato sia come prodotto **monocomponente**, sia, utilizzando un opportuno catalizzatore (ns. CATAPUR BASE), come prodotto **bi-componente** al fine di ottenere un più rapido indurimento con maggiori prestazioni di resistenza meccanica ed alle tensioni tangenziali.

VODIPREN ECOPUR è fornibile anche nella versione fibrorinforzata (VODIPREN ECOPUR-F) da utilizzarsi unicamente nelle re-impermeabilizzazioni di piccole superfici, fermo restando che qualunque angolo presente sulla superficie deve essere trattato con una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da 60 g/mq).

MODALITÀ' D'USO

VODIPREN ECOPUR, utilizzato come **monocomponente**, è pronto per l'uso. La sua applicazione avviene mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo. Agitare lentamente il prodotto nell'imballo lasciandolo riposare per qualche minuto.

VODIPREN ECOPUR, utilizzato come **bi-componente**, è composto da 2 prodotti confezionati separatamente (PARTE A + PARTE B) che, mescolati insieme al momento dell'applicazione, formano un composto facilmente lavorabile.

Miscelare lentamente la parte B con la parte A. I tempi di accelerazione/reticolazione variano in funzione della temperatura di applicazione. Il prodotto deve apparire omogeneo, privo di granuli, prima della sua posa in opera.

CAMPI DI APPLICAZIONE

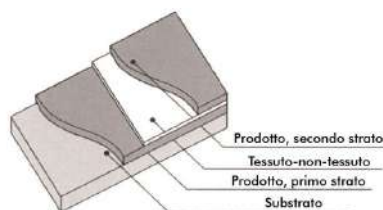
La particolare formulazione di **VODIPREN ECOPUR** consente la realizzazione di una membrana impermeabile anche in un unico passaggio (ne sono consigliati comunque sempre due, soprattutto in presenza di forte irraggiamento), utilizzando da 1 a 3 Kg. di prodotto per mq., interponendo un tessuto-non-tessuto elastico (VODITES 60 g/mq.) fra un passaggio e l'altro del prodotto **VODIPREN ECOPUR**.

Sarà quindi favorevolmente utilizzato per:

- Impermeabilizzazioni di terrazze e balconi;
- Impermeabilizzazioni di tetti e strutture in CLS piane con geometrie variabili;
- Giardini pensili;
- Impermeabilizzazioni sottotegola;
- Impermeabilizzazioni di impalcati, ponti e viadotti;
- Re-impermeabilizzazioni di vecchie guaine bituminose e coperture metalliche.

VODIPREN ECOPUR, utilizzato come **bi-componente**, ben sopporta le alte temperature quali quelle dell'asfalto stradale, applicandolo in doppio passaggio con un consumo di kg 3/mq circa, con interposizione di un doppio telo di armatura elastico.

Per superfici superiori ai 25-30 mq o supporti sollecitati, è necessario armare il prodotto con VODITES 60 g/mq (T.N.T. elastico da 60 g/mq.), inglobando l'armatura nella prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** ancora fresca, sovrapponendo i teli per almeno 5/7 cm.



NUOVA IMPERMEABILIZZAZIONE CON FINITURA PROTETTIVA



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A reticolazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2,500/mq.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg., applicazione di una mano di idonea vernice schermante ai raggi U.V. quale il ns. prodotto VODIRALL ECO (alluminio resinoso, riflettente, base acqua, ad altissima resa) o VODIMETAL (protettivo metallizzato, riflettente, base acqua, nei colori rosso, verde, azzurro o rame) con un consumo di L 0,200/mq circa, applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo.

NUOVA
IMPERMEABILIZZAZIONE
CON FINITURA
PROTETTIVA
IMPERMEABILE



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 2,500/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 2,500/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), applicato con una leggera pressione con un rullo frangibolle pesante o con un rullo a pelo corto pulito, lasciando la faccia superiore bianca ma in completa adesione al prodotto **VODIPREN ECOPUR**. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg. si prevedrà l'utilizzo di membrane liquide impermeabilizzanti quale il ns. VODICOLOR H.B. (membrana liquida, ibrida, acril-poliuretanic, impermeabilizzante, monocomponente, pedonabile e piastrellabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODICOLOR EXTRA (membrana liquida elastica, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODICOLOR ECOPUR (membrana liquida, monocomponente, poliuretanic, pedonabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio), con un consumo di kg 1-1,500/mq, mediante rullo, pennello o pompa airless.

NUOVA IMPERMEABILIZZAZIONE PAVIMENTATA



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà poi alla stesura di una seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500-2,500/mq, con immediato spolvero a spaglio sul prodotto ancora fresco di sabbietta quarzifera asciutta di bassa granulometria (0,6-1 mm) oppure attaccando un secondo telo di VODITES 60 g/mq al fine di aumentare le resistenze meccaniche, all'abrasione ed alle tensioni tangenziali. Qualora la pavimentazione dovesse avvenire in un secondo momento, la seconda mano di **VODIPREN ECOPUR** potrà essere sostituita con una mano del prodotto VODIPREN UNOBIT (membrana liquida poliuretano-bituminosa, pedonabile e piastrellabile, polifunzionale, base acqua, nel colore grigio o rosso), applicato mediante spatola liscia, con un consumo di kg 2/mq circa ovviando in questo modo l'utilizzo della sabbietta quarzifera o del secondo telo di armatura.



Pavimentazione:

Ad essiccazione avvenuta, si procederà a rimuovere l'eventuale sabbietta in eccesso prima della posa della ceramica che avverrà dopo 7-10 giorni con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione del collante o con collante cementizio C2TES1 o C2TES2.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, base solvente, a presa rapida, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiaccia al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

RE- IMPERMEABILIZZAZIONE VECCHIE MEMBRANE PREFORMATE CON FINITURA PROTETTIVA



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A reticolazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg., applicazione di una mano di idonea vernice schermante ai raggi U.V. quale il ns. prodotto VODIRALL ECO (alluminio resinoso, riflettente, base acqua, ad altissima resa) o VODIMETAL (protettivo metallizzato, riflettente, base acqua, nei colori rosso, verde, azzurro o rame) con un consumo di L 0,200/mq circa, applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo.

RE-
IMPERMEABILIZZAZIONE
VECCHIE MEMBRANE
PREFORMATE CON
FINITURA PROTETTIVA
IMPERMEABILE



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq), applicato con una leggera pressione con un rullo a pelo corto pulito, lasciando la faccia superiore bianca ma in completa adesione al prodotto **VODIPREN ECOPUR**. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Protezione impermeabilizzazione:

Dopo 10-15 gg. si prevederà l'utilizzo di membrane liquide impermeabilizzanti quale il ns. VODICOLOR H.B. (membrana liquida, ibrida, acril-poliuretanic, impermeabilizzante, monocomponente, pedonabile e piastrellabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODICOLOR EXTRA (membrana liquida elastica, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio) o VODICOLOR ECOPUR (membrana liquida, monocomponente, poliuretanic, pedonabile, base acqua, nei colori bianco, rosso, verde o grigio), con un consumo di kg 0,800-1/mq, mediante rullo, pennello o a spruzzo.

RE-
IMPERMEABILIZZAZIONE
PAVIMENTAZIONE PRE-
ESISTENTE CON
SOVRAPPOSIZIONE DI
NUOVA PAVIMENTAZIONE



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 60 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà poi alla stesura di una seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, applicato mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediato spolvero a spaglio sul prodotto ancora fresco di sabbietta quarzifera asciutta di bassa granulometria (0,6-1 mm) oppure attaccando un secondo telo di VODITES 60 g/mq al fine di aumentare le resistenze meccaniche, all'abrasione ed alle tensioni tangenziali. Nel caso si preveda la lavorazione "fresco-su-fresco", la seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** sarà realizzata immediatamente dopo la posa del telo di armatura.

Qualora la pavimentazione dovesse avvenire in un secondo momento, la seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** potrà essere sostituita con una mano del prodotto VODIPREN UNOBIT (membrana liquida poliuretano-bituminosa, pedonabile e piastrellabile, polifunzionale, base acqua, nel colore grigio o rosso), mediante spatola liscia o rullo, con un consumo di kg 1-1,500/mq, ovviando in questo modo l'utilizzo della sabbietta quarzifera o del secondo telo di armatura.



Pavimentazione:

Ad essiccazione avvenuta, si procederà a rimuovere l'eventuale sabbietta in eccesso prima della posa della ceramica che avverrà dopo 7-10 giorni con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione del collante o con collante cementizio C2TES1 o C2TES2.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, base solvente, a presa rapida, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiaca al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

IMPERMEABILIZZAZIONE PARCHEGGI



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 100 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, miscelato con il 5% di CATAPUR BASE (versione **bi-componente**), come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.

Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, miscelato con il 5% di CATAPUR BASE (versione **bi-componente**), mediante rullo, pennello spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq), pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Secondo passaggio:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà poi alla stesura di una seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, miscelato con il 5% di CATAPUR BASE (versione **bi-componente**), mediante rullo, pennello, spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 1,500/mq circa, con immediata sovrapposizione di un secondo telo di armatura elastico (ns. VODITES 100 g/mq) o meglio da g 200/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Applicazione cappa di asfalto:

Dopo 4/5 giorni, si procederà con l'applicazione di una cappa di asfalto drenante di cm 2-3 staggiato.

IMPERMEABILIZZAZIONE PONTI E VIADOTTI



Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto elastico di opportuna altezza (ns. VODITES 100 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODIPREN ECOPUR**, miscelato con il 5% di CATAPUR BASE (versione **bi-componente**), come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello, spatola liscia o pompa airless, rapportato alla larghezza della bandella del tessuto-non-tessuto.

Applicazione impermeabilizzazione:

Si procederà poi alla stesura del prodotto **VODIPREN ECOPUR**, miscelato con il 5% di CATAPUR BASE (versione **bi-componente**), mediante rullo, pennello spatola o a spruzzo, con un consumo di kg 3/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico da g 200/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm.



Applicazione cappa di asfalto:

Dopo 4/5 giorni, si procederà con l'applicazione di una cappa di asfalto drenante.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare qualora polverose utilizzando da kg. 0,150 a 0,300 per mq. del prodotto VODIECOPRIMER (primer bituminoso, base acqua) o VODIPRIMER SH (primer bituminoso, base solvente ed emulsione) o VODIPRIMER (primer bituminoso, base solvente); qualora non compatte e/o friabili utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossipoliamidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.
6. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

GUAINE BITUMINOSE:

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

PIASTRELLE:

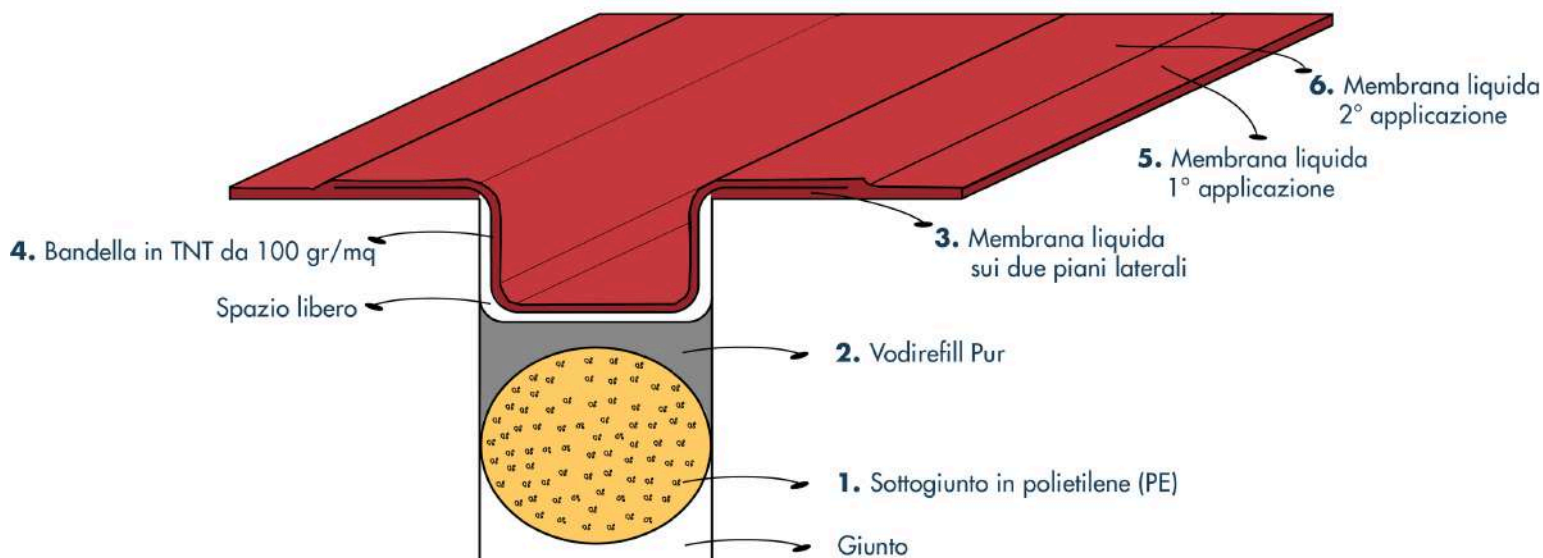
Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.



TRATTAMENTO DEL GIUNTO STRUTTURALE



1. Aspirazione di tutte le parti pulverulente e residui vari.
2. Inserimento di un sottogiunto in polietilene espanso a cellule chiuse, spingendolo per qualche cm al di sotto della quota del solaio.
3. Applicazione del prodotto VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, colorato, universale, a presa rapida, base solvente) al di sopra del sottogiunto per qualche mm.
4. Stesura di uno strato uniforme ed abbondante del prodotto **VODIPREN ECOPUR** sui due piani orizzontali laterali del giunto per una larghezza di almeno cm 20 per parte, lasciando dunque libero il sottogiunto nonché le parti verticali adiacenti ad esso.
5. Sovrapposizione ed impregnazione sul prodotto ancora fresco di una bandella di VODITES 100 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 100/mq) di opportuna larghezza, realizzando una omega nel giunto in questione, pressando la bandella elastica al centro, in corrispondenza del giunto.
6. Copertura della parte concava con il prodotto **VODIPREN ECOPUR** con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di T.N.T. elastico.
7. A completa asciugatura (24/48 ore a 20°C circa), applicazione di un secondo passaggio del prodotto **VODIPREN ECOPUR** con un consumo di kg 1/mq circa, realizzando in tal modo uno spessore secco di mm 2 circa.



POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **VODIPREN ECOPUR** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq realizzato sul prodotto **VODIPREN ECOPUR** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **VODIPREN ECOPUR** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

SPECIFICHE TECNICHE

Base chimica:	resina poliuretana all'acqua ed emulsione bituminosa
Colore:	nero
Peso specifico:	1,2 ± 2% g/ml (EN ISO 2811-1)
Contenuto solido:	65% ± 2%
Allungamento a rottura:	320% (ISO 37)
Resistenza alla lacerazione:	37,50 (N) (ISO 34-1)
Determinazione della profondità di penetrazione dell'acqua sotto pressione:	0 mm (UNI EN 12390-8)
Trasmissione del vapore acqueo (permeabilità):	μ 5,50*10 ⁵ (UNI EN ISO 7783) - 10°C (UNI EN 1109)
Flessibilità a freddo:	circa 2 ore
Tempo di essiccazione al tatto (temperatura 25°C, U.R. 70%):	1,5 mm in 24 ore dopo 7 giorni
Indurimento (temperatura 25°C, U.R. 70%):	da + 5 °C a + 35°C
Sovraverniciabilità:	da - 20°C a + 80°C
Temperatura di applicazione:	fino al 5% con acqua demineralizzata
Temperatura di esercizio:	da 1 a 3 Kg./mq. in più passaggi
Diluizioni:	rullo, pennello, spatola o a spruzzo
Consumo consigliato:	Kg. 5; Kg. 20
Applicazione:	12 mesi negli imballi originali
Confezioni:	
Stoccaggio:	

AVVERTENZE

Evitare l'applicazione di **VODIPREN ECOPUR** su superfici umide, a temperature inferiori a 5°C, in previsione di pioggia o nebbia. Le condizioni ottimali di posa devono essere garantite per almeno 24 ore dall'applicazione.

Ad essiccazione avvenuta (almeno dopo 7-10 gg.), sarà opportuno coprire il manto impermeabile ottenuto con **VODIPREN ECOPUR** con un rivestimento colorato elastico o con un rivestimento protettivo color alluminio.

VODIPREN ECOPUR non contiene solventi.

Stoccare gli imballi originali in ambienti freschi ed asciutti.

Gli attrezzi potranno essere puliti con acqua finché il prodotto non è essiccato; ad essiccazione avvenuta, saranno necessari gasolio o solventi.

La confezione teme il gelo. Gli imballi originali dovranno essere stoccati in luoghi freschi e ventilati, evitando forti esposizioni al caldo e al freddo eccessivo.

Non gettare il prodotto non utilizzato nelle fognature.

N.B.: Il tessuto-non-tessuto lasciato bianco ma in completa adesione alla membrana bitume-poliuretana, potrà essere ricoperto con altre membrane liquide colorate, qui non menzionate, in funzione al tipo di utilizzo richiesto.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

L'impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera della membrana poliuretano-bituminosa, impermeabilizzante, base acqua (tipo **VODIPREN ECOPUR** della Polymerbit srl) applicato in doppio passaggio con interposizione di un T.N.T. elastico da g 60/mq (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl).

Per le impermeabilizzazioni soggette a traffico occasionale/manutentivo, verrà prevista la ricopertura finale con prodotti schermanti (tipo VODIRALL ECO o VODIMETAL della Polymerbit srl).

Per le impermeabilizzazioni soggette a pedonabilità più assidua, verrà prevista la ricopertura del telo di armatura con protettivi impermeabilizzanti (tipo VODICOLOR H.B. o VODICOLOR EXTRA o VODICOLOR ECOPUR della Polymerbit srl).

Per l'applicazione di pavimentazioni si dovrà spargere a spaglio una sabbia quarzifera (granulometria 0,6-1 mm) sulla seconda mano ancora fresca della membrana bituminosa. In alternativa si potrà applicare un ulteriore T.N.T. elastico da 60 gr./mq. (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl) sulla seconda mano ancora fresca. Il consumo potrà variare da kg 1 a 3/mq in relazione alla tipologia e rugosità del supporto.

Il film finale essiccato dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- allungamento a rottura: 320%;
- flessibilità a freddo: - 10°C.

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.

2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.

3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: 09/01/2026.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.