

MEMBRANE LIQUIDE POLIURETANICHE



Vodicolor PUR

**Membrana liquida,
impermeabilizzante,
monocomponente,
poliuretanic, aromatica,
elastica, colorata,
base solvente**



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

VODICOLOR PUR è una membrana elastica, monocomponente, poliuretana, aromatica, igroindurente, per impermeabilizzazioni e re-impermeabilizzazioni di superfici di ogni forma e dimensione. Conforme ai requisiti ETAG-005-6W2.

I vantaggi del **VODICOLOR PUR** sono:

- applicazione semplice e pratica;
- bassi costi e ampio ciclo di vita;
- buona elasticità;
- eccellente adesione;
- resistenza a liquidi stagnanti e a radici;
- aspetto uniforme.

MODALITÀ' D'USO

VODICOLOR PUR è confezionato in secchi in banda stagnata omologati, racchiuso in sacchetti sottovuoto, utili a riutilizzare il prodotto fino a circa una settimana dopo l'apertura dello stesso, richiudendo per bene il sacchetto avendo cura di far fuoriuscire l'aria dall'interno.

VODICOLOR PUR è semplice da applicare. Tagliare la parte superiore del sacchetto ed applicare il prodotto mediante rullo, pennello o a spruzzo.

Sarà possibile diluire il **VODICOLOR PUR**, soprattutto se spruzzato, fino ad un massimo del 5% con il prodotto VODISINT (diluente per sistemi poliuretani) sul peso totale durante la miscelazione.

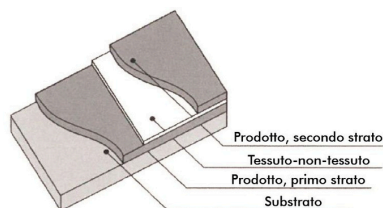
CAMPI DI APPLICAZIONE

VODICOLOR PUR viene vantaggiosamente utilizzato per:

- Impermeabilizzazioni di terrazze e balconi;
- Protezioni di pannelli in poliuretano espanso;
- Rivestimento impermeabilizzante per tetti e strutture in calcestruzzo non trafficate;
- Impermeabilizzazioni di giardini pensili;
- Rivestimento sotto tegola o su mattoni;
- Re-impermeabilizzazioni di vecchie guaine bituminose;
- Rivestimento di coperture metalliche.

L'utilizzo del **VODICOLOR PUR** potrà avvenire con o senza l'utilizzo di teli di armatura. Qualora si scelga di non inglobare il telo di armatura fra un passaggio e l'altro del prodotto **VODICOLOR PUR**, sarà comunque necessario utilizzare una bandella di T.N.T. elastico, ns. VODITES 60 g/mq, in tutti gli angoli ed i corpi fuoriuscenti presenti sulla copertura, come elemento di raccordo fra parte orizzontale e verticale.

Per la realizzazione di giardini pensili invece sarà necessario l'utilizzo del T.N.T. elastico su tutta la superficie.



Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossi-poliammidico, bi-componente, trasparente), diluito 1:1 con acqua pulita, applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,350/mq circa del prodotto diluito, qualora si debba intervenire su supporti rigidi quali mattonelle, cemento, gres, etc., o con il prodotto POLYMEX PUR PRIMER (primer poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, base solvente), applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,200/mq circa, qualora si debba intervenire su supporti bituminosi quali vecchi membrane preformate.

N.B.: Su superfici metalliche o plastiche prevedere una carteggiatura del supporto al fine di asportare tracce di ruggine e rendere più ruvida la superficie da impermeabilizzare.

Trattamento degli angoli:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà all'applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODICOLOR PUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,800-0,900/mq, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.



Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR PUR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,800-0,900/mq.



Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PUR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,800-0,900/mq.

Protezione impermeabilizzazione:

A reticolazione completata (24/48h a 20°C circa), sarà opportuno applicare una mano del prodotto VODIRESIN ECOFINISH (impermeabilizzante alifatico, filmante, base acqua, pedonabile, trasparente, plastico, protettivo, per sistemi poliuretano aromatici), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di L 0,250-0,300/mq.

Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossi-poliammido, bi-componente, trasparente), diluito 1:1 con acqua pulita, applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,350/mq circa del prodotto diluito, qualora si debba intervenire su supporti rigidi quali mattonelle, cemento, gres, etc., o con il prodotto POLYMEX PUR PRIMER (primer poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, base solvente), applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,200/mq circa, qualora si debba intervenire su supporti bituminosi quali vecchi membrane preformate.

N.B.: Su superfici metalliche o plastiche prevedere una carteggiata del supporto al fine di asportare tracce di ruggine e rendere più ruvida la superficie da impermeabilizzare.

Trattamento degli angoli:

A completa essiccazione (24/48h a 20°C circa), si procederà all'applicazione di una bandella di tessuto-non-tessuto di opportuna altezza (ns. VODITES 60 g/mq) lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODICOLOR PUR**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,900/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.

Primo passaggio:

Si procederà poi alla stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR PUR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,900/mq circa.

Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PUR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,900/mq circa.

Terzo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una terza mano del prodotto **VODICOLOR PUR**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,900/mq circa.

Protezione impermeabilizzazione:

A reticolazione completata (24/48h a 20°C circa), sarà opportuno applicare una mano del prodotto VODIRESIN ECOFINISH (impermeabilizzante alifatico, filmante, base acqua, pedonabile, trasparente, plastico, protettivo, per sistemi poliuretano aromatici), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di L 0,250-0,300/mq.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossipoliamidico, bi-componente, trasparente), diluito 1:1 con acqua pulita, applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,350/mq circa del prodotto diluito, qualora si debba intervenire su supporti rigidi quali mattonelle, cemento, gres, etc., o con il prodotto POLYMEX PUR PRIMER (primer poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, base solvente), applicato mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,200/mq circa, qualora si debba intervenire su supporti bituminosi quali vecchi membrane preformate.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. Verificare che l'umidità residua sia inferiore all'5%; il prodotto aderisce anche su superfici moderatamente umide poichè contenente additivi che ne permettono l'adesione. Qualora la superficie da trattare abbia un contenuto notevole di umidità, dovuto all'assorbimento dell'acqua piovana, sarà necessaria l'applicazione del POLYMEX BARRIERA (barriera epossicementizia, tri-componente, emulsionabile, contro la risalita di umidità), applicato in doppio passaggio con un consumo totale fra prima e seconda mano di kg 2,200/mq circa, con interposizione di una rete porta intonaco. Dopo 7 gg. circa, si potrà procedere alla primerizzazione del supporto.
6. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

GUAINE BITUMINOSE:

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

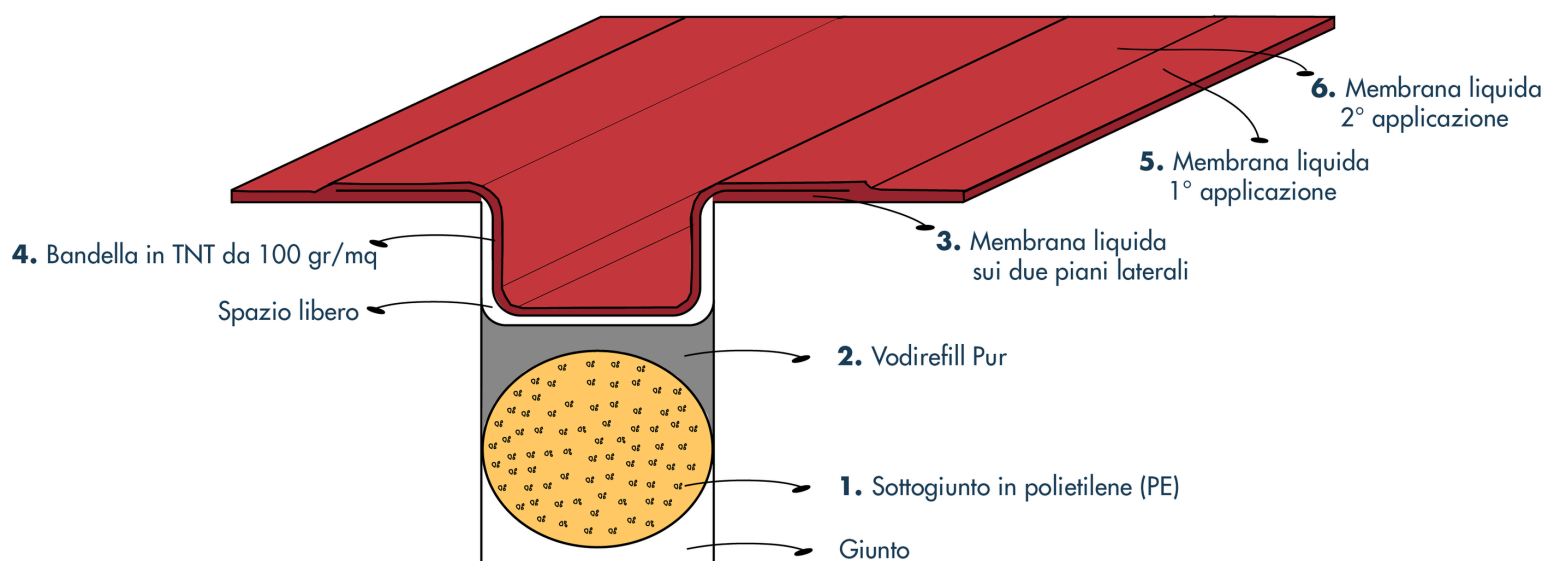
PIASTRELLE:

Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.

TRATTAMENTO DEL GIUNTO STRUTTURALE



1. Aspirazione di tutte le parti pulverulente e residui vari.
2. Inserimento di un sottogiunto in polietilene espanso a cellule chiuse, spingendolo per qualche cm al di sotto della quota del solaio.
3. Applicazione del prodotto VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, colorato, universale, a presa rapida, base solvente) al di sopra del sottogiunto per qualche mm.
4. Stesura di uno strato uniforme ed abbondante del prodotto **VODICOLOR PUR** sui due piani orizzontali laterali del giunto per una larghezza di almeno cm 20 per parte, lasciando dunque libero il sottogiunto nonché le parti verticali adiacenti ad esso.
5. Sovrapposizione ed impregnazione sul prodotto ancora fresco di una bandella di VODITES 100 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 100/mq) di opportuna larghezza, realizzando una omega nel giunto in questione, pressando la bandella elastica al centro, in corrispondenza del giunto.
6. Copertura della parte concava con il prodotto **VODICOLOR PUR** con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di T.N.T. elastico.
7. A completa asciugatura (24/48 ore a 20°C circa), applicazione un secondo passaggio del prodotto **VODICOLOR PUR** con un consumo di kg 1/mq circa, realizzando in tal modo uno spessore secco di mm 2 circa.



POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODICOLOR PUR** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **VODICOLOR PUR** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PUR** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODICOLOR PUR** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PUR** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq realizzato sul prodotto **VODICOLOR PUR** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **VODICOLOR PUR** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

SPECIFICHE TECNICHE

Base chimica:	poliuretano
Colore:	grigio, bianco
Peso specifico:	1,250 ± 3% (EN ISO 2811-1)
Contenuto solido:	> 85% ± 2%
Indurimento:	1/mm in 24 ore circa
Permeabilità al vapore:	$\mu \geq 1000$ (EN 1931) 25 g/m ²
Allungamento a rottura:	600% (DIN 53504)
Durezza Shore A:	60
Temperatura di applicazione:	da +5°C a +35°C
Temperatura di esercizio:	-30°C a +80°C
Resistenza al fuoco:	B roof = t1 (propagazione al fuoco esterno)
Reazione al fuoco (EN 13501):	Euroclasse E
Consumo:	da 1,500 a 3 Kg./mq in più passaggi
Confezioni:	Kg. 1; Kg. 6; Kg. 20
Stoccaggio:	9 mesi negli imballi originali

AVVERTENZE

Si raccomanda la pulizia degli attrezzi da lavoro con il prodotto VODISINT o diluente alla nitro.

Nell'applicazione di questo prodotto è consigliabile l'utilizzo di occhiali, guanti in gomma e tutti i DPI previsti dalle norme vigenti per l'uso di sostanze chimiche.

Stoccare il prodotto negli imballi originali in un luogo asciutto e al riparo dalla luce del sole a temperature tra +5°C e +25°C. Per ogni informazione e consiglio sulle norme di sicurezza e per l'utilizzo e lo stoccaggio, l'utilizzatore deve fare riferimento alla più recente Scheda di Sicurezza contenente dati fisici e tossicologici e tutti gli altri dati relativi in tema di sicurezza.

Prima dell'applicazione del prodotto **VODICOLOR PUR**, assicurarsi che il supporto sia privo di ogni traccia di umidità residua.

Dopo ogni stesura, **VODICOLOR PUR** dovrà essere opportunamente lavorato con idoneo rullo frangibolle pesante al fine di disareare lo stesso.

Tempi di attesa tra una mano e l'altra di **VODICOLOR PUR**: a +10°C 36h; a +20°C 24h; a +30°C 16h.

In seguito all'esposizione ai raggi U.V., il rivestimento realizzato con il **VODICOLOR PUR** tende al cambiamento di colore lievemente senza che si verifichi la perdita delle sue proprietà fisiche.

I consumi riportati in questa scheda tecnica sono teorici e non tengono in considerazione ulteriori consumi di materiale dovuti alla porosità della superficie.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

L'impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di una membrana impermeabilizzante poliuretanica, monocomponente, aromatica, colorata, igroindurente ed elastica, base solvente (tipo **VODICOLOR PUR** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare compatto ed asciutto, esente da macchie di olio o grasso.

Viene prevista l'applicazione di idoneo primer di adesione (tipo VODIEPOXY PRIMER o POLYMEX PUR PRIMER della Polymerbit srl).

Seguirà stesura della membrana poliuretanica, monocomponente, applicata in doppio passaggio su tutta la superficie. Sui risvolti di tutti gli angoli presenti in copertura verrà utilizzata una bandella di T.N.T. elastico da gr 60/mq (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl) come elemento di raccordo fra la parte orizzontale e quella verticale.

Il consumo sarà di circa kg 2/mq, applicato in doppio passaggio a distanza di 24h dal primo, per uno spessore di mm 1,2-1,3/mq.

A finire, applicazione di un protettivo alifatico, trasparente, filmante, pedonabile, base acqua (tipo VODIRESIN ECOFINISH della Polymerbit srl) con un consumo di lt 0,300/mq.

La membrana essiccata dovrà avere le seguenti caratteristiche finali:

- elasticità: 600%;
- durezza Shore A: 60;
- temperatura di esercizio: -30°C a +80°C.

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.

2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.

3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ' NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: 28/10/2025.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.