

# MEMBRANE LIQUIDE SINTETICHE



## Vodicolor PLUS

**Membrana liquida,  
acrilica, colorata,  
antiscivolo, pedonabile  
e piastrellabile,  
base acqua**



Via A. Volta, 70  
70037 Ruvo di Puglia  
(BA)

Tel. 080/3614462 -  
080/3628233

[info@polymerbit.it](mailto:info@polymerbit.it)

[www.polymerbit.it](http://www.polymerbit.it)

## CARATTERISTICHE

**VODICOLOR PLUS** è un protettivo impermeabilizzante, flessibile, colorato, base acqua, studiato e formulato per garantire un elevato potere coprente ed un'ottima adesione al supporto grazie all'utilizzo di particolari filler coprenti e idonee resine sintetiche. Il film essiccato è caratterizzato da una notevole resistenza all'abrasione e alla presenza costante di acqua (effetto piscina).

Il prodotto è fornibile anche nella versione fibrata (**VODICOLOR PLUS-F**) da utilizzarsi unicamente nelle re-impermeabilizzazioni di piccole superfici, fermo restando che qualunque angolo presente sulla superficie deve essere trattato con una bandella di **VODITES 60 g/mq** (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).

## CAMPI DI APPLICAZIONE

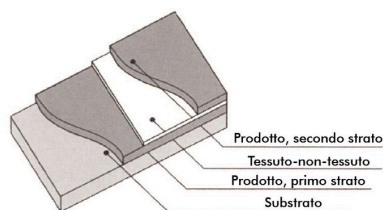
**VODICOLOR PLUS** viene vantaggiosamente utilizzato come rivestimento impermeabile senza giunture per:

- tetti, terrazzi e balconi;
- superfici in CLS;
- vecchie membrane bituminose preformate e cementizie;
- terrazzi pavimentati.

Il prodotto rende un'efficacissima funzione protettiva ed impermeabilizzante se applicato su supporti cementizi e lignei ma viene largamente utilizzato come protettivo colorato pedonabile applicato su membrane bituminose prefabbricate in sostituzione dei prodotti vernicianti a base di pigmenti di alluminio e sui nostri sistemi impermeabilizzanti.

Il film essiccato di **VODICOLOR PLUS** offre un'ottima resistenza alle piogge acide, alle atmosfere aggressive ed ai raggi ultravioletti del sole.

Per superfici superiori ai 25-30 mq o supporti sollecitati, è necessario armare il prodotto con **VODITES 60 g/mq** (T.N.T. elastico da 60 g/mq.), inglobando l'armatura nella prima mano del prodotto **VODICOLOR PLUS** ancora fresca, sovrapponendo i teli per almeno 5/7 cm.



## MODALITA' D'USO

Le applicazioni del **VODICOLOR PLUS** potranno essere eseguite mediante pennello, rullo, spazzolone o spatola liscia. Il consumo varia da 1 a 2,500 Kg/mq., applicato in doppio passaggio, con interposizione di **VODITES 60 g/mq** (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).

**VODICOLOR PLUS** potrà essere diluito secondo necessità fino ad un 5% di acqua pulita.

**Primerizzazione:**

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

**Trattamento angoli:**

Applicazione di una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq) di opportuna altezza lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODICOLOR PLUS**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.

**Primo passaggio:**

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa) del prodotto VODITOP PRIMER che continuerà a presentarsi sempre leggermente appiccicoso, si procederà alla stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR PLUS**, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico, ns. VODITES 60 g/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm circa.

**Secondo passaggio:**

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PLUS**, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1,500/mq circa, a completa copertura del telo di armatura.

**Primerizzazione:**

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

**Trattamento angoli:**

Applicazione di una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq) di opportuna altezza lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODICOLOR PLUS**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.

**Primo passaggio:**

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa) del prodotto VODITOP PRIMER che continuerà a presentarsi sempre leggermente appiccicoso, si procederà alla stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR PLUS**, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico, ns. VODITES 60 g/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm circa.

**Secondo passaggio:**

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PLUS**, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 2/mq circa, a completa copertura del telo di armatura.

**Pavimentazione:**

Dopo 7-10 gg., si procederà alla posa della ceramica con l'utilizzo di un idoneo collante per esterno addizionato con il 10% di VODILATEX (aggrappante liquido per calcestruzzi e malte), in sostituzione del 10% dell'acqua di idratazione.

Ad ultimazione della posa della ceramica, si procederà all'utilizzo del VODIREFILL PUR (adesivo sigillante, poliuretano, universale, a presa rapida, base solvente, nei colori grigio o bianco) per la sigillatura dei giunti di frazionamento della pavimentazione e alla successiva posa del fugante, eventualmente adoperando il VODILASTIK parte A (lattice a base di polimeri sintetici in dispersione acquosa) per idratare la boiacca al posto dell'acqua al fine di ottenere delle fughe elastiche, avendo cura di pulire la pavimentazione prima dell'avvenuta asciugatura del fugante.

# PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua) con un consumo di kg. 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

## **CLS:**

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

## **GUAINA BITUMINOSE:**

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

## **PIASTRELLE:**

Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.



## POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

---

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODICOLOR PLUS** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **VODICOLOR PLUS** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PLUS** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

## POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

---

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODICOLOR PLUS** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODICOLOR PLUS** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq realizzato sul prodotto **VODICOLOR PLUS** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **VODICOLOR PLUS** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

## SPECIFICHE TECNICHE

<b>Colore:</b>	<b>bianco, rosso, verde, grigio</b>
<b>Peso specifico:</b>	1,740 Kg/ dm <sup>3</sup>
<b>Residuo secco:</b>	73% sul peso
<b>Diluizione:</b>	acqua pulita
<b>Flessibilità a freddo:</b>	- 10 °C (UNI EN 1109)
<b>Resistenza meccanica:</b>	ottima
<b>Resistenza all'abrasione:</b>	ottima
<b>Resistenza a trazione:</b>	290 N/50mm (UNI EN 12311-1)
<b>Allungamento a rottura:</b>	320% (UNI EN 12311-1)
<b>Carico di rottura:</b>	190 N (UNI EN 12310-2)
<b>Adesione al calcestruzzo:</b>	1,5 N/mm <sup>2</sup> (UNI EN 1542)
<b>Crack-bridging statico a +23°C:</b>	classe A4 (EN 1062-7) (mm)
<b>Crack-bridging statico a 0°C:</b>	classe A4 (EN 1062-7) (mm)
<b>Applicazione:</b>	rullo, pennello, spazzolone o a spatola
<b>Consumo:</b>	da 1 a 2,500 Kg/mq in più passaggi
<b>Confezioni:</b>	Kg. 1; Kg. 5; Kg. 20
<b>Stoccabilità:</b>	12 mesi negli imballi originali

• prove interne

## AVVERTENZE

Mescolare il prodotto prima dell'applicazione con una ventolina a basso numero di giri.

Si ricordi di non applicare **VODICOLOR PLUS** con condizioni atmosferiche avverse, in imminenza di pioggia, nebbia, ad una temperatura inferiore a +5°C e supporto umido.

Le condizioni ottimali di posa devono essere garantite per almeno 24 ore dall'applicazione.

La temperatura del substrato deve essere compresa fra + 10°C e + 30°C. Evitare applicazioni in presenza di forti insolazioni.

Mani e attrezzi possono essere puliti con acqua pulita.

Stoccare il prodotto negli imballi originali in un luogo asciutto e al riparo dalla luce del sole a temperature tra +5°C e +25°C.

**Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.**

La re-impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di una membrana acrilica, colorata, resistente ai ristagni d'acqua, elastica, pebonabile e piastrellabile, base acqua (tipo **VODICOLOR PLUS** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare perfettamente pulito, compatto ed asciutto, esente da macchie di olio o grasso.

Viene previsto un idoneo primer di adesione (tipo VODITOP PRIMER della Polymerbit srl).

Il prodotto, pronto all'uso, verrà applicato in doppio strato, sovrapponendo nel primo ancora fresco un T.N.T. elastico da g 60/mq (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl).

Tutti gli angoli presenti sulla copertura verranno preventivamente trattati applicando una bandella di T.N.T. come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale. Il consumo sarà di kg 2,500/mq ottenendo uno spessore di mm 1,500.

Il film finale dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- flessibilità a freddo: -10%;
- allungamento a rottura: 320%;
- pedonabilità: ottima.

### ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

**1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.**

**2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.**

**3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ' NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.**

## CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: **29/10/2025**.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.