

MEMBRANE LIQUIDE SINTETICHE



Vodicolor EXTRA

**Membrana liquida,
acrilica,
impermeabilizzante,
elastica, colorata,
base acqua**

**Certificata per l'incapsulamento
di cemento amianto**



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

VODICOLOR EXTRA è una membrana liquida impermeabilizzante, elastica, colorata, a base di resine sintetiche in dispersione acquosa, il cui film essiccato è caratterizzato da una notevole elasticità ed un elevato potere impermeabile.

L'ottima qualità delle resine elastomeriche, additivi e pigmenti impiegati nella formulazione del **VODICOLOR EXTRA** ne garantiscono un'eccellente impermeabilità all'acqua (anticarbonatazione) ed una buona permeabilità al vapore. Il film essiccato è elastico e flessibile in grado di assecondare eventuali "movimenti" del supporto ove applicato.

VODICOLOR EXTRA offre un'ottima resistenza alle piogge acide, alle atmosfere aggressive ed ai raggi ultravioletti.

Il prodotto è fornibile anche nella versione fibrata (**VODICOLOR EXTRA-F**) da utilizzarsi unicamente nelle re-impermeabilizzazioni di piccole superfici, fermo restando che qualunque angolo presente sulla superficie deve essere trattato con una bandella di **VODITES 60 g/mq** (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).

CAMPI DI APPLICAZIONE

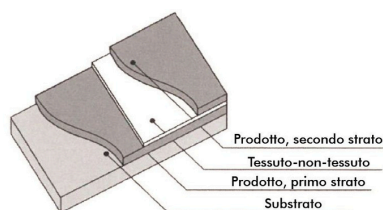
VODICOLOR EXTRA viene vantaggiosamente utilizzato come rivestimento impermeabile senza giunture per:

- tetti, terrazzi e balconi;
- superfici in CLS;
- vecchie membrane bituminose preformate e cementizie;
- terrazzi pavimentati;
- lastre di cemento amianto (**prodotto certificato per l'incapsulamento di manufatti contenenti amianto**).

La particolare formulazione di **VODICOLOR EXTRA** gli consente un ottimo potere coprente ed un'ottima adesione su supporti di cemento, intonaci, su coperture bituminose di qualunque genere, su lastroni in fibrocemento, etc.

Viene altresì utilizzato come protettivo ancorante sulle superfici di membrane ardesiate, ormai invecchiate, allo scopo di prevenire ulteriori distacchi delle scaglie di ardesia e per ripristinare una colorazione uniforme.

Per superfici superiori ai 25-30 mq o supporti sollecitati, è necessario armare il prodotto con **VODITES 60 g/mq** (T.N.T. elastico da 60 g/mq.), inglobando l'armatura nella prima mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA** ancora fresca, sovrapponendo i teli per almeno 5/7 cm.



MODALITA' D'USO

VODICOLOR EXTRA, pronto all'uso, potrà essere applicato mediante pennello, rullo, spazzolone o pompa airless. Il consumo varia da 0,800 a 2 Kg/mq., applicato in doppio passaggio, con interposizione di **VODITES 60 g/mq** (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).

Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

Trattamento angoli:

Applicazione di una bandella di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq) di opportuna altezza lungo tutti gli angoli presenti sulla superficie oggetto dell'impermeabilizzazione, incollata con il prodotto **VODICOLOR EXTRA**, come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di tessuto-non-tessuto.

Primo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa) del prodotto VODITOP PRIMER che continuerà a presentarsi sempre leggermente appiccicoso, si procederà alla stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1/mq circa, con immediata sovrapposizione di un telo di armatura elastico, ns. VODITES 60 g/mq, pressato con idoneo rullo frangibolle pesante. E' raccomandato l'utilizzo del telo su tutta la superficie oggetto della impermeabilizzazione, curando la sovrapposizione dei teli per almeno 5-7 cm circa.

Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24/48h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, mediante rullo, pennello o spatola liscia, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo di armatura.

INCAPSULAMENTO CEMENTO AMIANTO

ESTRADOSSO (TIPOLOGIA A) INCAPSULAMENTO A VISTA PER ESTERNO

Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODIFIX (fissativo per lastre di cemento amianto), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa.

Primo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (12/24h a 20°C circa), stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,400/mq circa.

Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano incrociata del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, di colore diverso rispetto alla precedente, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,400/mq circa.

INTRADOSSO (TIPOLOGIA B) INCAPSULAMENTO A VISTA PER INTERNO

Primo passaggio:

Stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,400/mq circa.

Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano incrociata del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, di colore diverso rispetto alla precedente, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,400/mq circa.

CONFINAMENTO (TIPOLOGIA C)

Primo passaggio:

Stesura di una prima mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,400/mq circa.

Secondo passaggio:

Ad essiccazione avvenuta (24h a 20°C circa), si procederà con una seconda mano incrociata del prodotto **VODICOLOR EXTRA**, di colore diverso rispetto alla precedente, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,400/mq circa.

RIMOZIONE (TIPOLOGIA D)

Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODIFIX (fissativo per lastre di cemento amianto), mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,200-0,300/mq.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare.

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare utilizzando il prodotto VODITOP PRIMER (primer filmante, trasparente, base acqua) con un consumo di kg. 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque meteoriche.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione della membrana impermeabilizzante.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

GUAINA BITUMINOSE:

Preparazione della superficie eseguita mediante idrolavaggio ad alta pressione, in modo da avere una superficie pulita ed esente da ogni inquinante.

PIASTRELLE:

Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.



POSIZIONAMENTO DI UN ESALATORE

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la base dell'esalatore. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati adiacenti al tubo dell'esalatore.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA** sulla superficie dell'esalatore, sbordando per almeno 15 cm, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq così realizzato sul prodotto **VODICOLOR EXTRA** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

POSIZIONAMENTO DI UNO SCARICO

1. Tagliare il VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq), realizzando un quadrato di larghezza tale da ricoprire in toto la circonferenza dello scarico. Successivamente si procederà a tagliare quanto basta il vertice del telo di T.N.T., dopo averlo piegato in quattro parti, realizzando poi dei piccoli tagli attorno al foro, in modo tale da creare dei lembi di T.N.T. che andranno ad essere incollati all'interno dello scarico.
2. Stendere una prima mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA** sulla superficie ove sarà applicato lo scarico, con un consumo di kg 1/mq circa.
3. Posizionare in tal modo lo scarico sul prodotto ancora fresco, effettuando una leggera pressione al fine di garantire il corretto incollaggio.
4. Stendere una seconda mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA** sulla flangia, con un consumo di kg 1/mq circa.
5. Applicare il quadrato di VODITES 60 g/mq realizzato sul prodotto **VODICOLOR EXTRA** ancora fresco, evitando la formazione di grinze e pressandolo al fine di garantire un corretto incollaggio.
6. Stendere una terza mano del prodotto **VODICOLOR EXTRA** sul quadrato di VODITES 60 g/mq, con un consumo di kg 1/mq circa, a completa copertura del telo. Il lavoro così realizzato sarà poi raccordato con il resto dell'impermeabilizzazione del supporto.

Colore:	bianco, rosso, verde, grigio
Peso specifico:	1,350 Kg/ dm ³
Diluizione:	acqua pulita
Residuo secco:	70%
Allungamento a rottura:	circa 600%
	prodotto fibrato: 150%
Resistenza a trazione:	senso longitudinale: 16 daN/cm ² senso trasversale: 18 daN/cm ²
Flessibilità a freddo:	- 20°C
Impermeabilità:	totale
Temp. di esercizio:	-20 / +90°C
Applicazione:	rullo, pennello, spazzolone o a spruzzo
Consumo:	da 0,800 a 2 Kg./mq in più passaggi
Confezioni:	Kg. 1; Kg. 5; Kg. 20
Stoccabilità:	12 mesi negli imballi originali

AVVERTENZE

Mescolare il prodotto prima dell'applicazione con una ventolina a basso numero di giri.

Si ricordi di non applicare **VODICOLOR EXTRA** con condizioni atmosferiche avverse, in imminenza di pioggia, nebbia, ad una temperatura inferiore a +5°C e supporto umido.

Le condizioni ottimali di posa devono essere garantite per almeno 24 ore dall'applicazione.

La temperatura del substrato deve essere compresa fra + 10°C e + 30°C. Evitare applicazioni in presenza di forti insolazioni.

È necessario prevedere idonee pendenze dei massetti a pendio, onde evitare ristagni d'acqua al di sopra del film impermeabile realizzato con **VODICOLOR EXTRA**. Prevedere sempre un elemento di raccordo (guscia) tra il piano orizzontale e quello verticale da trattare.

VODICOLOR EXTRA non è applicabile su supporti che contengono calce idrata o gesso.

Mani e attrezzi possono essere puliti con acqua pulita.

Stoccare il prodotto negli imballi originali in un luogo asciutto e al riparo dalla luce del sole a temperature tra +5°C e +25°C.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

La re-impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di una membrana acrilica, colorata, elastica, base acqua (tipo **VODICOLOR EXTRA** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare perfettamente pulito, compatto ed asciutto, esente da macchie di olio o grasso.

Viene previsto un idoneo primer di adesione (tipo VODITOP PRIMER della Polymerbit srl).

Il prodotto, pronto all'uso, verrà applicato in doppio strato, sovrapponendo nel primo ancora fresco un T.N.T. elastico da g 60/mq (tipo VODITES 60 g/mq della Polymerbit srl).

Tutti gli angoli presenti sulla copertura verranno preventivamente trattati applicando una bandella di T.N.T. come elemento di raccordo fra la parte verticale e quella orizzontale. Il consumo sarà di kg 2/mq circa ottenendo uno spessore di mm 1,300.

Il film finale dovrà avere le seguenti caratteristiche:

- flessibilità a freddo: -20%;
- allungamento a rottura: 600%.

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.

2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.

3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ' NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: **18/11/2025**.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.