

RIVESTIMENTI IN RESINA



Polymex DRIVEWAY

**Protettivo
poliuretano-poliureico,
bi-componente, flessibile
ed impermeabile,
colorato, per pavimenti
in CLS carrabili,
base acqua**



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 –
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

POLYMEX DRIVEWAY è un rivestimento impermeabile a base di resine poliuretano-poliureiche all'acqua modificate, a rapida essiccazione. La particolare formulazione consente di realizzare, una volta essiccato il film, un rivestimento **flessibile**, resistente all'abrasione, con caratteristiche di ottima adesione ed impermeabilità al supporto ove applicato.

POLYMEX DRIVEWAY è vantaggiosamente utilizzato anche in ambienti chiusi, non contenendo alcun tipo di solvente.

MODALITÀ D'USO

POLYMEX DRIVEWAY è composto da 2 prodotti confezionati separatamente che, mescolati insieme al momento dell'applicazione, formano un composto facilmente lavorabile.

Miscelare lentamente la parte B con la parte A con un agitatore meccanico fornito di elica a basso numero di giri. I tempi di reticolazione variano in funzione della temperatura di applicazione. Il prodotto deve apparire omogeneo, privo di granuli, prima della sua posa in opera. La miscelazione dei 2 componenti rende il rivestimento perfettamente carrabile al traffico gommato leggero, migliorando inoltre la resistenza meccanica e all'abrasione nonché resistente agli acidi, alcoli, oli e grassi vegetali e sintetici. La miscelazione delle 2 componenti darà la possibilità di utilizzare il prodotto per qualche ora ad una temperatura di 20°C.

CAMPI DI APPLICAZIONE

POLYMEX DRIVEWAY viene normalmente utilizzato per la protezione di opere in CLS quali pavimentazioni industriali, manufatti prefabbricati in CLS, legno e metallo, pavimentazioni di opifici in genere, asfalto, garage, serbatoi, intonaci esterni, in tutte le superfici in CLS che possono essere deteriorate da fenomeni di abrasione, alte e basse temperature, contatti prolungati con sostanze acide e basiche nonché acque contenenti idrocarburi.

Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossidico-poliammidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile), diluito 1:1 con acqua pulita, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,350/mq circa del prodotto diluito, con aggiunta di sabbia quarzifera di bassa granulometria (0,6-1 mm) con un consumo di kg 1/mq circa durante la miscelazione o applicata a spaglio sul prodotto ancora fresco.

N.B. Questa fase può essere ripetuta più volte se si richiede un rivestimento ad alto spessore utilizzando sabbia a saturazione ed aspirando ogni volta la sabbia in eccesso.

Primo passaggio:

Dopo 24 ore circa, applicazione di una prima mano del prodotto **POLYMEX DRIVEWAY**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo da kg 0,500-1/mq. A finire, utilizzare sulla prima mano ancora fresca un rullo frangibolle.

Secondo passaggio:

Dopo 24 a 20°C circa, applicazione di una seconda mano del prodotto **POLYMEX DRIVEWAY**, mediante rullo, pennello o a spruzzo, utilizzando lo stesso quantitativo della prima mano (da kg 0,500-1 circa). A finire, utilizzare sulla seconda mano ancora fresca un rullo frangibolle.

*Se l'applicazione della seconda mano del prodotto **POLYMEX DRIVEWAY** sarà effettuata a distanza di tempo, sarà opportuno carteggiare leggermente la prima mano già essiccata al fine di aumentare il grip di ancoraggio della seconda mano del medesimo prodotto, previa aspirazione delle parti polverose.

*Qualora si desideri ottenere una superficie antisdrucchiolo, sarà opportuno applicare a spaglio sulla prima mano ancora fresca della sabbia di quarzo di bassa granulometria (0,6-1 mm) con un consumo di kg 1/mq circa. Entro 24 ore circa, si procederà ad aspirare la sabbia in eccesso e seguire con la seconda applicazione. In alternativa sarà possibile miscelare la sabbietta di quarzo direttamente con il prodotto **POLYMEX DRIVEWAY**, avendo cura di miscelare per bene il prodotto prima di ogni applicazione.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Le superfici da trattare devono essere sane, compatte, prive di polveri e di sostanze estranee (sporco, olio, grasso, disarmanti, etc.).

E' indispensabile irruvidire e/o lavare la superficie prima della posa. La scelta del metodo di preparazione meccanica (sabbatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura) è da valutarsi in relazione alle condizioni del supporto e alla tipologia del rivestimento da utilizzare. Sarà comunque sempre necessario effettuare una abrasione della superficie da trattare con eventuale rimozione di tracce di rivestimento preesistente

Sarà sempre opportuno primerizzare le superfici da trattare utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossì-poliammidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile) con un consumo di kg. 0,350/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita.

Pavimenti in CLS:

1. Verificare la planarità del massetto e la presenza di adeguate pendenze finalizzate al corretto smaltimento delle acque.
2. Verificare la consistenza della superficie del massetto per garantire la massima adesione del rivestimento.
3. Verificare le prestazioni meccaniche finali del massetto che devono essere adeguate alla destinazione d'uso.
4. Verificare l'ancoraggio di eventuali vecchie pavimentazioni nei casi di sovrapposizione.
5. Qualora la superficie da trattare abbia un contenuto notevole di umidità, dovuto all'assorbimento dell'acqua piovana, o in corrispondenza di pavimentazioni umide ove non è stata prevista una opportuna barriera al vapore in fase di progettazione, sarà necessaria l'applicazione del POLYMEX BARRIERA (barriera epossì-cementizia, tri-componente, emulsionabile, contro la risalita di umidità), applicato in doppio passaggio con un consumo totale fra prima e seconda mano di kg 2,200/mq circa, con interposizione di una rete porta intonaco, o del prodotto POLYMEX 2K-GENIUS (barriera epossidica, bi-componente, per superfici con presenza di umidità, base acqua), applicato in doppio passaggio con un consumo totale fra prima e seconda mano di kg 2,200/mq circa, con interposizione di VODITES 60 g/mq (tessuto-non-tessuto elastico da g 60/mq).
6. La pulizia potrà avvenire mediante soffiatura o aspirazione di tutte le parti pulverulente.

PIASTRELLE:

Accurata pulizia del supporto con detersivi e leggera abrasione.

METALLI:

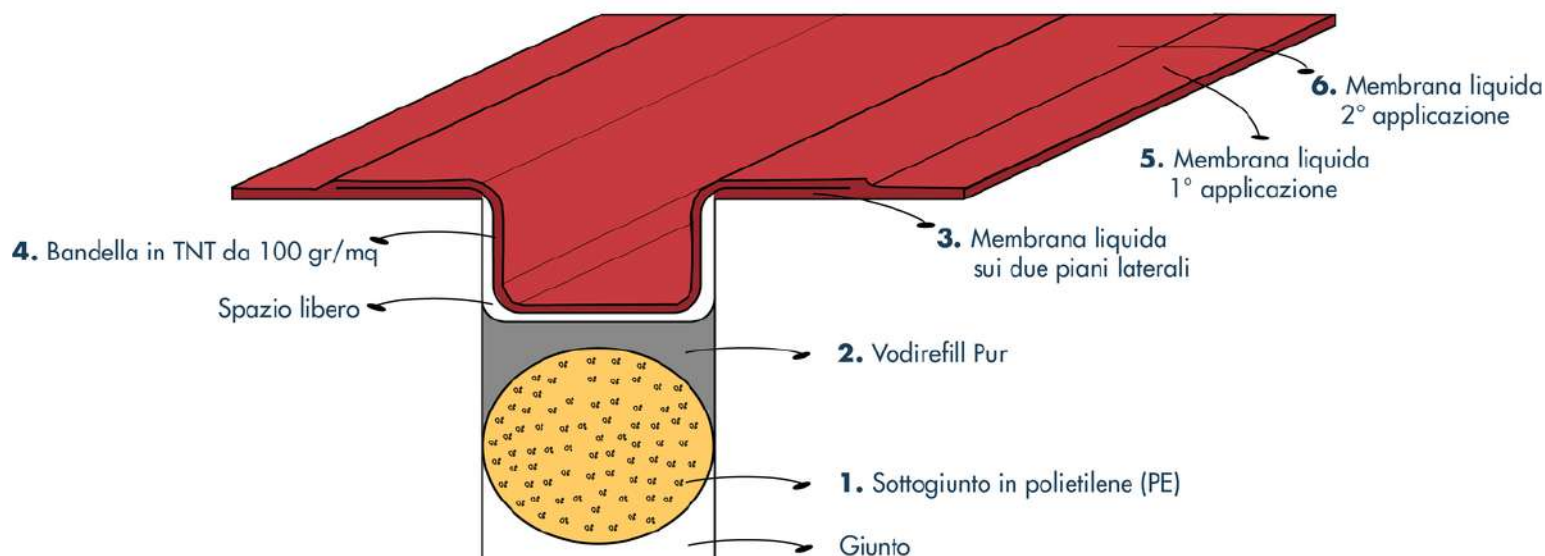
Sarà necessaria una sabbatura del supporto in funzione del grado di ossidazione (Sa1/Sa2).

Seguirà l'applicazione del prodotto VODIEPOXY PRIMER, additivato con sabbia quarzifera con granulometria 0,6-1 mm, al fine di rendere più idonea la superficie a ricevere il trattamento con il prodotto **POLYMEX DRIVEWAY**.

TRATTAMENTO DEL GIUNTO STRUTTURALE



1. Aspirazione di tutte le parti pulverulente e residui vari.
2. Applicazione del prodotto **VODIEPOXY PRIMER** (primer epossì-poliammidico, bi-componente, trasparente) applicato all'interno e sui lembi del giunto.
3. Inserimento di un sottogiunto in polietilene espanso a cellule chiuse, spingendolo per qualche cm al di sotto della quota del solaio.
4. Applicazione del prodotto **VODIREFILL PUR** (adesivo sigillante, poliuretanico, colorato, universale, a presa rapida, base solvente) al di sopra del sottogiunto per qualche mm, avendo cura di non colmare completamente il giunto al fine di ottenere una leggera concavità (omega).
5. Stesura di uno strato uniforme ed abbondante del prodotto **POLYMEX DRIVEWAY** sui due piani orizzontali laterali del giunto per una larghezza di almeno cm 10 per parte, lasciando dunque libero il sottogiunto nonché le parti verticali adiacenti ad esso.
6. Sovrapposizione ed impregnazione sul prodotto ancora fresco di una bandella di **VODITES 100 g/mq** (tessuto-non-tessuto elastico da g 100/mq) di opportuna larghezza, realizzando una omega nel giunto in questione, pressando la bandella elastica al centro, in corrispondenza del giunto.
7. Copertura della parte concava con il prodotto **POLYMEX DRIVEWAY** con un consumo di kg 1/mq circa, rapportato alla larghezza della bandella di T.N.T. elastico.
8. A completa asciugatura (24/48 ore a 20°C circa), applicazione di un secondo passaggio del prodotto **POLYMEX DRIVEWAY** con un consumo di kg 1/mq circa, realizzando in tal modo uno spessore secco di mm 1 circa.



SPECIFICHE TECNICHE

Aspetto:

Colore:

Densità (A+B):

Durata in vaso:

Spessore minimo consigliato:

Punto di filmazione:

Resistenza all'abrasione

(Taber Test Mola H22, Peso 1000g 1000g):

Permeabilità alla CO2:

Trasmissione del vapore acqueo:

Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua:

Resistenza chimica:

- Idrocarburi, Oli, Gasoli:
- Alcoli e Glicoli:
- Acidi inorganici PH <6:
- Basi inorganiche PH >8:
- Soluzioni sali inorganici PH da 6 a 8:

Resistenza all'urto:

Forza di aderenza per trazione diretta

- con traffico leggero:
- senza traffico:

Detreminazione trazione e dell'allungamento a trazione

- a 20°C:
- a 10°C:
- a 5°C:

Determinazione della flessibilità a freddo:

Secco al tatto:

Insensibilità alla pioggia:

Sovraverniciabilità / Pedonabilità:

Indurimento completo / Carrabilità:

Residuo secco:

Applicazione:

Consumo teorico:

Confezioni (A+B):

Stoccabilità:

liquido denso

rosso, grigio, bianco

1,200/dm ± 3%

2 ore circa a 20°

650 MICRONS/mq

> 5 °C

689 mg (EN ISO 5470-1)

Sd=62 m (EN 1062-6)

Sd=55 m (EN²ISO^{0.5}7783

0.00094 kg/m x h (EN 1062-3)

32% (EN 13529)

47% (EN 13529)

30% (EN 13529)

18% (EN 13529)

5% (EN 13529)

29,43 Nx₂m (Ottima) (EN ISO 6272-1)

1,2 N/mm²(EN 1542)

1,2 N/mm (EN 1542)

170% (EN ISO 527)

140% (EN ISO 527)

124% (EN ISO 527)

-15°C (UNI EN 1109)

3 ore (20°C), 50% U.R.

6 ore (20°C), 50% U.R.

24 ore (20°C), 50% U.R.

7-10 giorni

67%

rullo, pennello o a spruzzo

Kg. 0,500-1/mq per passaggio

Kg. 20

12 mesi negli imballi originali

AVVERTENZE

POLYMEX DRIVEWAY non contiene solventi.

POLYMEX DRIVEWAY nelle confezioni originali sigillate, mantenuto in luogo asciutto e protetto ad una temperatura fra +5°C e +35°C, si conserva per 12 mesi.

Il prodotto teme il gelo.

Fondamentale è la preparazione del supporto.

Il rivestimento ottenuto sarà pedonabile entro 24/48 ore mentre la sua completa reticolazione avverrà nell'arco di 10 gg. circa.

Il prodotto catalizzato avanzante potrà essere utilizzato nelle successive 4 ore dalla miscelazione, se la temperatura non supera i 20°.

Durante ogni applicazione, utilizzare sempre un rullo frangibolle.

La pulizia degli attrezzi di posa potrà essere eseguita utilizzando acqua pulita finché il prodotto è ancora fresco.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

VOCE DI CAPITOLATO

La resinatura della pavimentazione e/o del contenitore in CLS verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di una resina poliuretano-poliureica, impermeabile, antipolvere, base acqua bi-componente (tipo **POLYMEX DRIVEWAY** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare compatto ed asciutto esente da macchie di olio o grasso. Fondamentale è la preparazione del supporto mediante adeguata sabbiatura, carteggiatura, levigatura, pallinatura o fresatura. Viene previsto un idoneo primer di adesione (tipo VODIEPOXY PRIMER della Polymerbit srl). Il prodotto verrà applicato in doppio o triplo strato. Il consumo sarà di kg 0,500-1/mq per passaggio.

ACCORGIMENTI FONDAMENTALI

1. ACCERTARSI CHE I SUPPORTI SIANO SEMPRE ADEGUATAMENTE ASCIUTTI O COMUNQUE SEMPRE IDONEI AL TRATTAMENTO DA REALIZZARSI.

2. VERIFICARE INOLTRE SEMPRE LA COMPLETA ASCIUGATURA DEL PRIMO PASSAGGIO RISPETTO AI SUCCESSIVI.

3. MONITORARE COSTANTEMENTE LE CONDIZIONI CLIMATICHE AFFINCHÉ' NON SIANO AVVERSE AL FINE DUNQUE DI EVITARE FORTI PIOGGE O IRRAGGIAMENTI SOLARI.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: **27/07/2026**.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.