

PRODOTTI PROFESSIONALI



SPRAYFLEX Systems

Sistemi poliureici applicati a caldo

SPRAYFLEX 2K-200 (pura 100% - tipo dura)
SPRAYFLEX 2K-400 R (ibrida/elastica/ritardata)
SPRAYFLEX 2K-600 (pura 100% - tipo elastica)
SPRAYFLEX 2K-800 IGN (pura 100% - tipo elastica - ignifuga)



Via A. Volta, 70
70037 Ruvo di Puglia
(BA)

Tel. 080/3614462 -
080/3628233

info@polymerbit.it

www.polymerbit.it

CARATTERISTICHE

SPRAYFLEX SYSTEMS sono sistemi elastomerici bi-componenti formulati con poliurea pura o ibrida, basati su isocianati aromatici ed ammine flessibili o dure in relazione alla destinazione della copertura da proteggere.

SPRAYFLEX SYSTEMS, contenenti 100% di sostanze solide, presentano una resistenza alla temperatura che va dai -30°C ai +170°C.

SPRAYFLEX SYSTEMS sono applicabili a caldo solo mediante speciale attrezzatura bi-mixer.

Il sistema messo a punto dalla Polymerbit srl consiste in tre prodotti a base di poliurea pura 100% e di una poliurea ibrida:

- **SPRAYFLEX 2K-200** è un sistema rigido, adatto ad impermeabilizzazioni carrabili;
- **SPRAYFLEX 2K-400 R** è un sistema ibrido, elastico, ritardato nella reticolazione, impiegato come membrana impermeabilizzante nelle più svariate coperture;
- **SPRAYFLEX 2K-600** è un sistema morbido, flessibile ed elastico, utilizzato là dove necessitano prestazioni di elasticità e resistenza alla lacerazione, idoneo quindi all'impiego come membrana impermeabilizzante nelle più svariate coperture sia nuove che da re-impermeabilizzare;
- **SPRAYFLEX 2K-800 IGN** è un sistema morbido, flessibile ed elastico, ignifugo con classificazione Broof t4, utilizzato per impermeabilizzazioni o re-impermeabilizzazione ove verranno installati moduli fotovoltaici.

SPRAYFLEX SYSTEMS, a completa reticolazione, costituiscono un rivestimento impermeabile che si adatta a qualsiasi forma geometrica del supporto senza fessurarsi grazie alla sua elevata capacità di crack-bridging anche a temperature basse.

CAMPI DI APPLICAZIONE

SPRAYFLEX SYSTEMS vengono vantaggiosamente utilizzati come rivestimento impermeabile senza giunture per:

- vasche di contenimento di acqua;
- opere idrauliche in genere;
- pavimentazioni di garage e autorimessa;
- impermeabilizzazione di nuove coperture;
- re-impermeabilizzazione di vecchie membrane bituminose;
- re-impermeabilizzazione di vecchie pavimentazioni;
- ponti e viadotti.

VANTAGGI

- Non crea ritiri e perdite di peso.
- Resistenza agli agenti atmosferici e agli shock termici.
- Impermeabilità assoluta.
- Applicazione anche a basse temperature.
- Buona resistenza chimica.
- Ottime proprietà di fare da ponte elastico nelle fessure (BRIDGING).
- Non necessita di armatura di rinforzo.

PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

La preparazione del supporto è indispensabile per la buona riuscita finale del sistema poliureico realizzato con **SPRAYFLEX SYSTEMS**.

Sarà necessaria la pulizia del sottofondo che dovrà essere ben coeso e privo di parti friabili o poco adese.

Dovrà essere prestata molta attenzione alla presenza di umidità del supporto poiché questa non dovrà essere superiore ai +4°C.

Le superfici dure tipo CLS, intonaci, piastrelle in gres o klinker, pietre naturali, dovranno essere preventivamente “preparate” attraverso i vari tipi di lavorazione (levigatura, fresatura, sublimatura, idrolavaggio, etc.).

A supporto preparato ed asciutto, seguirà l'applicazione di idoneo primer:

- su superfici cementizie, pavimentazioni esistenti, etc., sarà opportuna l'applicazione del prodotto VODIEPOXY PRIMER (primer epossipoliamidico, bi-componente, trasparente), diluito 1:1 con acqua pulita;
- su vecchie membrane bituminose pre-formate, sarà opportuna l'applicazione del prodotto POLYMEX PUR PRIMER (primer poliuretano, alifatico, monocomponente, trasparente, base solvente);
- su superfici metalliche, è preferibile l'utilizzo del prodotto VODIEPOXY METAL PRIMER (primer epossipoliamidico, bi-componente, trasparente, emulsionabile, per superfici metalliche), diluito 1:1 con acqua pulita.

MODALITA' D'USO

L'applicazione dei **SPRAYFLEX SYSTEMS** dovranno essere affidati esclusivamente ad operatori specializzati e abilitati.

SPRAYFLEX SYSTEMS potranno essere applicati ad una temperatura compresa fra i +5°C e i +40°C.

Miscelare accuratamente il prodotto contenuto nel fusto “A” per almeno 30 minuti fino ad ottenere un colore omogeneo.

I due componenti “A” e “B” andranno riscaldati ad una temperatura compresa fra i +60°C e i +80°C quindi procedere all'applicazione attraverso le tubazioni (riscaldate) e pistola munita di camera di miscelazione.

Al fine di applicare la membrana poliureica occorre utilizzare una pompa bi-mixer ad alta pressione. I due componenti dovranno essere applicati con una pressione fra i 160 e i 200 bar.

Applicare **SPRAYFLEX SYSTEMS** in maniera continua e senza interruzioni sia sulle superfici orizzontali che su quelle verticali. Se la posa viene interrotta, riprendendola dopo massimo 2 ore, si dovrà prevedere un sormonto di cm 20-30 dopo preventiva applicazione di idoneo primer.

CICLO APPLICATIVO

Primerizzazione:

Primerizzazione della superficie utilizzando il prodotto VODIEPOXY PRIMER o VODIEPOXY METAL PRIMER, mediante rullo, pennello o a spruzzo, con un consumo di kg 0,300/mq circa del prodotto diluito 1:1 con acqua pulita, o con il prodotto POLYMEX PUR PRIMER, con un consumo di kg 0,200/mq circa. Il tempo massimo di ricopertura del primer è, a reticolazione avvenuta, non oltre le 24 ore.

Applicazione della membrana:

Ad essiccazione avvenuta del primer, si procederà alla stesura di una mano del **SPRAYFLEX SYSTEM**, mediante pompa bi-mixer. Il consumo dipende dalla rugosità del supporto oggetto dell'intervento. Su una superficie liscia il consumo teorico sarà di kg 2,200-2,500/mq circa, realizzando così uno spessore di circa 2-2,5 mm; chiaramente un'elevata rugosità del piano di posa prevederà un aumento dei consumi.

Applicazione della finitura alifatica:

SPRAYFLEX SYSTEM manifesterà un progressivo ingiallimento se lasciato a contatto con i raggi U.V. pertanto, al fine di garantire la durabilità nel tempo del sistema poliureico realizzato, sarà necessario applicare un passaggio del prodotto POLYMERCOLOR H.A.P. (membrana liquida ibrida, acril-poliuretana, alifatica, monocomponente, colorata, pedonabile, base acqua) o VODICOLOR ECOPUR (membrana liquida monocomponente, poliuretano-poliurea, alifatica, colorata, pedonabile, base acqua) o POLYMEX 2K-CR (membrana liquida impermeabilizzante, bi-componente, poliuretana, alifatica, colorata, pedonabile, base acqua), da applicarsi mediante rullo o a spruzzo, con un consumo compreso fra i kg 0,300 e i kg 0,500/mq.

Colore (A+B):	grigio
Peso specifico:	1,08 g/cm ³ +/- 0,03 (parte A) - 1,10 g/cm ³ +/- 0,03 (parte B)
Consistenza:	fluida (parte A) - liquido/viscoso (parte B)
Rapporto in peso A/B:	100/103
Gel time:	da 3 a 6 secondi a +23°C
Temp. di applicazione:	da +5°C a +40°C
Temp. di transizione vetrosa:	-40°C
Durezza A/B:	Shore A = 90 / Shore D = 45
Resistenza a trazione:	>22 N/mm ²
Allungamento a rottura:	>400%
Resistenza alla lacerazione:	>80 N/mm
Resistenza a shok termico:	3,6 N/mm ²
Resistenza all'urto:	Classe 3
Reazione al fuoco:	Euroclasse E
Crack bridging dinamico:	Classe B4.2 a +20°C
Applicazione:	pompa bi-mixer
Consumo:	da 2,200 a 2,500 Kg/mq in monopassaggio
Confezioni (A+B):	Fusti da kg. 230 (parte A) e da kg. 230 (parte B)
Stoccabilità:	12 mesi negli imballi originali

RESISTENZA CHIMICA

Gasolio:	Buono
Acqua:	Ottima
Carburante diesel:	Ottima
Metanolo:	Ottima
Olio idraulico:	Ottima
Liquido dei freni:	Ottima
Dimetilformammide:	Scarsa
Acetone:	Ottima
Propilencarbonato:	Buona
Esano:	Ottima
Irossido di Sodio:	
25%	Ottima
50%	Buona
Acido Solforico:	
5%	Ottima
10%	Buona
50%	Scarsa
Acido Acetico:	
10%	Ottima

• Prove effettuate in laboratorio interno

AVVERTENZE

SPRAYFLEX SYSTEMS sono corrosivi, possono causare ustioni e sono nocivi se ingeriti. Sono irritanti per occhi, pelle e vie respiratorie.

Non disperdere **SPRAYFLEX SYSTEMS** in acqua e nell'ambiente in generale.

Indossare regolari protezioni durante l'applicazione del sistema poliureico.

Non diluire **SPRAYFLEX SYSTEMS** con acqua o solventi.

Dopo ogni utilizzo, gli attrezzi potranno essere lavati con solvente. A prodotto indurito la pulizia degli attrezzi potrà essere effettuata solo meccanicamente.

Conservare il prodotto nelle confezioni originali in luoghi asciutti e freschi.

Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dall'uso improprio del prodotto o dalla posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica.

VOCE DI CAPITOLATO

L'impermeabilizzazione della copertura verrà realizzata mediante fornitura e posa in opera di poliurea 100% pura, tipo morbida, bi-componente, priva di solventi (tipo **SPRAYFLEX 2K-600** della Polymerbit srl).

Il supporto si dovrà presentare perfettamente pulito, compatto ed asciutto, esente da macchie di olio o grasso.

Viene previsto un idoneo primer di adesione (tipo VODIEPOXY PRIMER o VODIEPOXY METAL PRIMER o POLYMEX PUR PRIMER della Polymerbit srl).

Il prodotto verrà applicato in monopassaggio mediante pompa industriale bi-mixer. Il consumo sarà di kg 2-2,500/mq ottenendo uno spessore di mm 2-2,5 circa.

Ricoprire il manto impermeabile poliureico realizzato con una membrana liquida impermeabilizzante, poliuretanic, alifatic, base acqua, nei colorig grigio, bianco, rosso o verde (tipo POLYMERCOLOR H.A.P. o VODICOLOR ECOPUR o POLYMEX 2K-CR della Polymerbit srl), con un consumo di kg 0,300-0,500/mq.

Il film finale dovrà avere le seguenti caratteristiche meccaniche:

- allungamento a rottura: ≥ 400 circa.
- resistenza a trazione: ≥ 20 N/mm².
- resistenza alla lacerazione: ≥ 85 N/mm.

CONSULENZA TECNICA CON RISPOSTE AI VOSTRI QUESITI ENTRO 48 ORE DALLA RICHIESTA

Data ultimo aggiornamento: **09/02/2026**.

Questa scheda tecnica sostituisce le precedenti.

Le istruzioni ed i dettagli contenuti in questa scheda tecnica si basano sulle nostre migliori conoscenze ed esperienze. Per ulteriori informazioni, si prega rivolgersi all'Ufficio Tecnico.

POLYMERBIT SRL si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.